

Miyano

ジオメトリサポート

形状補正の設定作業をタッチセンサーでサポート
作業効率が40%アップ（弊社、標準手順での比較）

5分でわかるジオメトリサポート

設定方法や、従来方法との比較、導入のメリットを動画でご覧いただけます



センサー

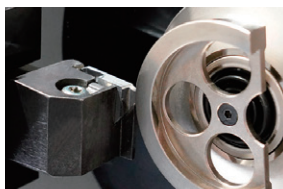
簡単な取り付け

センサーはマグネット式で、チャックに装着するだけで芯がでます

センサーラインナップ
内部接点式 … 刃物の材種に制限なし
通電式 …… 刃物の材種に制限あり(特殊対応)

補正值の簡単入力

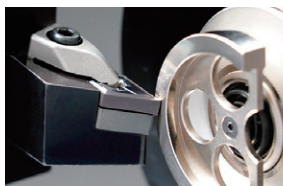
測定したい刃先をセンサーにあて、専用NC画面でセンサーに当てた場所のボタンを押すだけで補正完了



X 外径



X 内径



Z SP1 Z SP2

刃先を当てている
側のスピンドルを選択

HD1 形状補正(外形・内径・T装着用)						
番号	X軸	Z軸	半径	T	Y軸	
001	-4.000	-5.000	0.000	0	0.000	
002	0.000	0.000	0.000	0	0.000	
003	0.000	0.000	0.000	0	0.000	
004	0.000	0.000	0.000	0	0.000	
005	0.000	0.000	0.000	0	0.000	
006	0.000	0.000	0.000	0	0.000	
007	0.000	0.000	0.000	0	0.000	
008	0.000	0.000	0.000	0	0.000	
009	0.000	0.000	0.000	0	0.000	
010	0.000	0.000	0.000	0	0.000	
シフト値	654	60.000	657	-50.000	Y	0.000

ADR= >

<<M 形シフト X 外径 X 内径 Z SP1 Z SP2

HD1 形状補正シフト			
形状補正シフト値			
チャック端面からプログラム原点までの距離			
	距離		シフト値
SP1	50.000	654	50.000
SP2	15.000	657	-15.000
セグの寸法			
	設定値		初期値
外形	50.038		50.000
内径	40.032		40.000
長さ	38.947		39.000

NUM= >

<<M 形補正 戻る +入力 入力

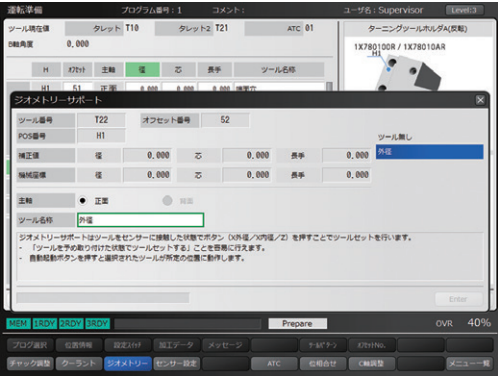
距離を変更するだけで「Z軸加工原点」が変更できます。

補正值の簡単入力 専用画面ラインナップ

● ANX-42SY



● BNE-51MY • BNE-65-MY • BNE-65ATC



● BNXシリーズ (第2世代)

ジオメトリサポートハンドル 閉じる(ESC)

外側サドル番号 T : 01

サドル番号 # : 01 POS.番号 H : 1

機械座標

心	0.000
径	-152.503
長手	103.000

X 外径 X 内径 Z

サドルをサドルに接触させてください。
[X 外径] または [X 内径] を押してください。

対応機種・対応チャック型式・専用画面搭載機一覧

機種	スピンドル	チャック型式										専用画面
		H-S26	H-S22	H-S20	H-S16	DIN-185E	DIN-177E	DIN173E	DIN171E	JPN34	HAINBUCH	
ABX シリーズ (第 2・3 世代)	SP1		○				○					○
	SP2		○				○					
BNE51/65MY	SP1		○				○					○
	SP2		○				○					
BME51MSY	SP1		○				○					
	SP2		○				○					
BNE シリーズ (第 6 世代)	SP1		○	○			○	○		○		○
	SP2		○	○			○	○		○		
BNJ シリーズ (第 6・7 世代)	SP1		○	○			○	○		○		○
	SP2		○		○			○	○			
ANX42SY	SP1			○								○
	SP2			○								
BNA42DHY (第 3 世代)	SP1			○				○		○		
	SP2							○	○	○		
BNX51/65MSY (第 2 世代)	SP1		○				○					○
	SP2		○				○					
BND51SY2	SP1		○		○			○				
	SP2		○					○				
BNA シリーズ (第 5 世代)	SP1			○				○		○		○
	SP2							○	○	○		

シチズンマシナリー株式会社

URL : <https://cmj.citizen.co.jp>
E-mail : sales-cmj@ml.citizen.co.jp

営業本部	〒389-0206 長野県北佐久郡御代田町御代田4107-6	TEL : 0267-32-5901	FAX : 0267-32-5908
東北営業所	〒981-3117 宮城県仙台市泉区市名坂字原田169-2	TEL : 022-773-6870	FAX : 022-773-6873
日本営業所	〒359-0001 埼玉県所沢市下富840	TEL : 04-2943-6363	FAX : 04-2943-6660
長野営業所	〒389-0206 長野県北佐久郡御代田町御代田4107-6	TEL : 0267-32-5901	FAX : 0267-32-5908
諏訪営業所	〒392-0013 長野県諏訪市沖田町2-127	TEL : 0266-57-2225	FAX : 0266-57-2226
浜松営業所	〒430-0906 静岡県浜松市中央区住吉4-17-13	TEL : 053-471-4311	FAX : 053-474-7166
名古屋営業所	〒457-0841 愛知県名古屋南区豊田1-26-5	TEL : 052-694-1211	FAX : 052-694-1210
西日本営業所	〒577-0824 大阪府東大阪市大蓮東4-11-24	TEL : 06-6727-3681	FAX : 06-6727-2709
広島営業所	〒733-0012 広島県広島市西区中広町3-4-1	TEL : 082-293-5455	FAX : 082-293-5536

※本カタログの記載内容は、お断りなく変更することがありますのでご了承ください。 ※本製品は、日本政府の外国為替及び外国貿易法により戦略物資など輸出規制品に該当する可能性があります。本製品を輸出する場合は弊社販売担当者にお問い合わせください。
※本製品を移設・転売・再輸出する場合は、事前にシチズンマシナリー株式会社宛にご連絡をお願いします。弊社による確認が行われない限り当該製品の運搬を行うことはできません。 ※弊社の商品またはサービスの名称等は、シチズン時計株式会社の商標または登録商標です（シチズングループ各社の商標、登録商標の場合もあります）。(例: 個の量産、MultiStationMachiningCell、LFV、他) その他の商品またはサービスの名称等は、一般に各社の商標または登録商標です。