

Miyano

高送り突切りホルダー





LOGIQ FGRIP
HIGH FEED GRIP HOLDER



動画



対応機種

BNA42, BNC42, ANX42

BNE42/ 51, BNJ42/51, BND51

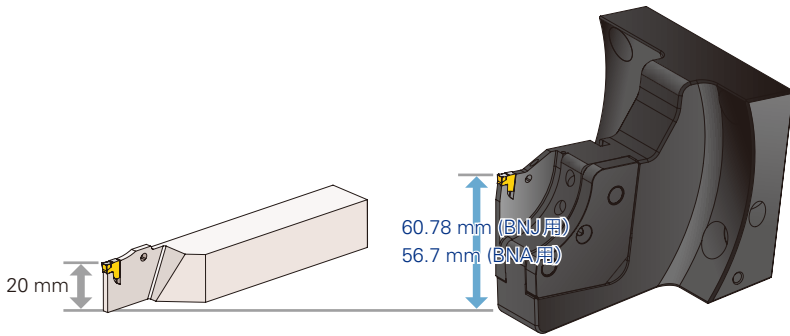
BNE65MY, ABX51/ 64

突切り加工の既成概念をくつがえす、「高送り突切りホルダー」が登場。

従来の角バイトによる突切りは、締めつけ時のホルダーの歪みや切削時のたわみ、剛性不足による送り速度の遅さや刃具寿命の短さが課題でしたが、これ以上、改良の余地がないと考えられていました。

シチズンマシナリーは、ツールホルダーを一体構造とする新発想と専用設計で、高送り突切り加工を実現。加工時間の短縮によるランニングコスト削減に大きく貢献します。

剛性比較



φ40mm材料の突切り時間比較

切削速度80m/ min(周速一定)
送り速度0.10mm/ rev 11.7秒



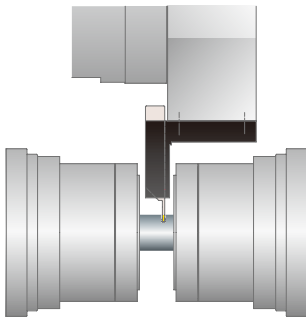
切削速度80m/ min(周速一定)
送り速度0.30mm/ rev 4.8秒
(3mmブレード)

突き出し量の長さは同じとして、□20バイトと高送り突切りホルダーの剛性を、縦方向の厚みで比較すると高送り突切りホルダーは約28倍の剛性があります(3mmブレード)。高送り突切りホルダーは、送り速度0.30mm/ revで加工しても異音の発生もなく、安心感のある高送り突切り加工が可能です(3mmブレード)。

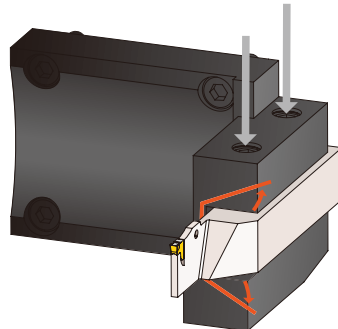
2mmブレードは最大0.18mm/ revとなります。

※NCオプション「ツールモニター」の使用を推奨

従来の突切りホルダー



ツールホルダーの幅が決まってしまう

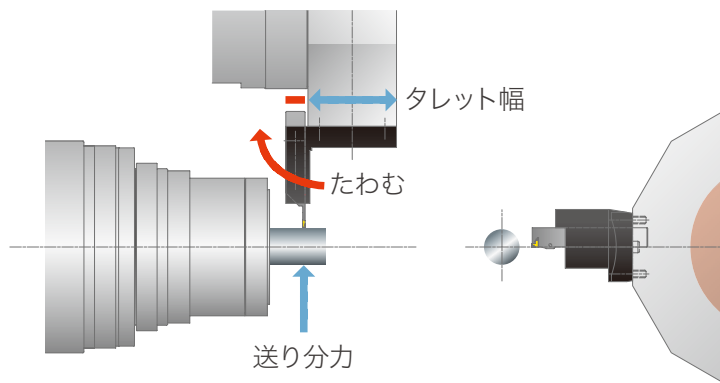


締め込むとホルダーが開く

□20バイトを保持する形状のため、ツールホルダーの形状は必然的にコの字型となり、剛性アップが困難と考えられていました。

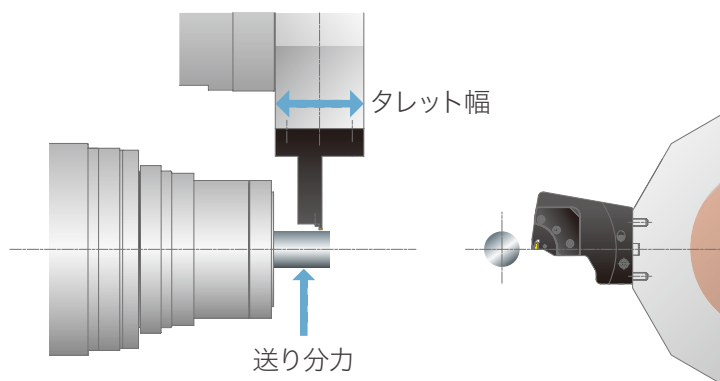
また、バイトをセットする際の応力はホルダーが開く方向に働くので、締め込みが弱かったり、斜めに装着されてしまうことがあります。結果的に刃具寿命が短くなったり、送り速度を上げられませんでした。

荷重の受け止め方



従来のツールホルダー

ツールホルダーがタレット幅から飛び出しているため送り分力がかかると、矢印方向へたわむ。



高送り突切りホルダー

ツールホルダーがタレット幅内にあるため、送り分力の荷重をタレット面で受け止めることができる。

機械の仕様と姿図

高送り突切りホルダー (3 mmチップ)の切りくず



□20バイトの切りくず

φ40mmのS45Cを、高送り突切りホルダーで送り速度0.30mm/rev、□20バイトで送り速度0.10mm/revで突切り加工した際の比較。高送り突切りホルダーの切りくずは、分断された渦巻状で絡みにくいのが特徴です。

ブレードとチップ



BNJ用 左勝手(3mmチップ)



BNJ用 右勝手(3mmチップ)

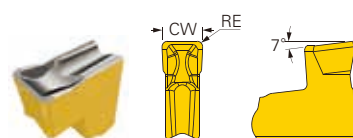


BNA用 左勝手(2mmチップ)

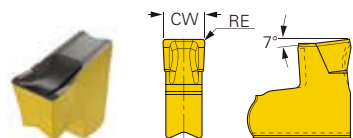
BNJ用のワーキングブレードは、左右勝手違いで2種類あり交換式です。BNA用はワーキングブレードが片側にだけ付き、L/R勝手セットの2種類を用意しています。ブレード取付部分の厚みはBNJ用が25mmあるのに対し、BNA用は17mmで小径にも対応しています。また、ブレードの内部給油出口よりクーラントを放出できるので配管は不要です。



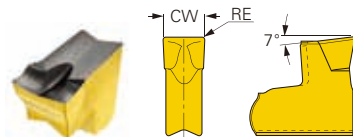
3mmチップ



TANG N-HF
高硬度材、高負荷加工
での高送り加工用

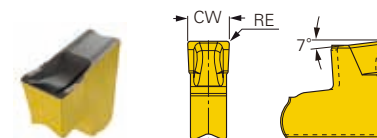


TANG N-C/ CB
バー材、高硬度材加工
での高負荷加工対応

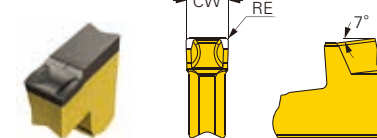


TANG N-J
軟鋼加工対応

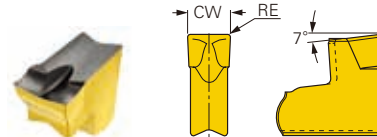
2mmチップ



TANG N-C
バー材、高硬度材加工
での高負荷加工対応



TANG N-MF
ステンレス鋼・合金鋼の
中送り加工用



TANG N-J
軟鋼加工対応

シチズンマシナリー株式会社

営業本部	〒389-0206	長野県北佐久郡御代田町御代田4107-6	Tel.0267-32-5901	Fax.0267-32-5908
東北営業所	〒981-3117	宮城県仙台市泉区市名坂字原田169	Tel.022-773-6870	Fax.022-773-6873
東日本S.C	〒359-0001	埼玉県所沢市下富840	Tel.04-2943-6363	Fax.04-2943-6660
長野営業所	〒389-0206	長野県北佐久郡御代田町御代田4107-6	Tel.0267-32-5901	Fax.0267-32-5908
諏訪営業所	〒392-0013	長野県諏訪市沖田町2-127	Tel.0266-57-2225	Fax.0266-57-2226
浜松営業所	〒430-0906	静岡県浜松市中区住吉4-17-13	Tel.053-471-4311	Fax.053-474-7166
名古屋S.C	〒457-0841	愛知県名古屋市中区豊田1-26-5	Tel.052-694-1211	Fax.052-694-1210
西日本S.C	〒577-0824	大阪府東大阪市大連東4-11-24	Tel.06-6727-3681	Fax.06-6727-2709
広島営業所	〒733-0012	広島県広島市西区中広町3-4-1	Tel.082-293-5455	Fax.082-293-5536

URL: <https://cmj.citizen.co.jp>
E-mail: sales-cmj@ml.citizen.co.jp

※本カタログの記載内容は、お断りなく変更することがありますのでご了承ください。※本製品は、日本政府の外国為替及び外国貿易法により、戦略物資など輸出既製品に該当する可能性があります。本品を輸出する場合は、弊社販売担当者にお問合せください。
※本製品を移設、転売、再輸出する場合は、事前にシチズンマシナリー株式会社宛にご連絡をお願いします。弊社による確認が行われない限り、当該製品の運転を行うことはできません。
※CITIZEN、樹の量産、Cincom、Miyano、LFV、afkappysolution、MultiStationMachiningCell、FA Friendly はCITIZEN時計株式会社の登録商標です。