CITIZEN



主軸台固定形CNC自動旋盤



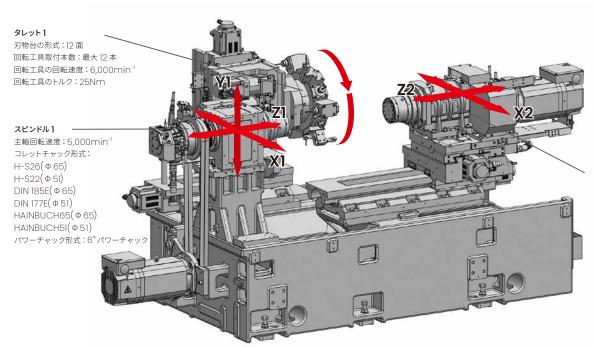


バリューチェーン全体で人権や地球環境などの社会課題にも配慮した「サステナブル経営を通じて持続的な企業価値の向上を図るとともに「シンコム」と「ミヤノ」ブランドを軸に「LFV(低周波振動切削)技術」を代表とする独自技術、ロボットシステム「FAフレンドリー」、ICT技術を活用した「アルカプリソリューション」などの「サステナブルプロダクツ」の提供を進めてまいります。

省スペースでコンパクト 重畳加工を得意とするシングルタレット機

2スピンドル1タレットのシンプルな機械構成ながら、背面主軸にX軸を付加することで系統間同期制御による重畳加工を可能にしています。また、正背面同径のチャックが搭載可能で、より多くのワークに対応します。さらに、正面主軸65mm仕様をラインアップし、パワフルな主軸モータで強力切削を実現。

すべりスライドにLFV(低周波振動切削)技術を搭載し、切りくずによるトラブルを解消。安定生産に貢献します。



スピンドル2

主軸回転速度: 5,000min-1 コレットチャック形式: H-S26(Φ65) H-S22(Φ51) DIN 185E(Φ 65) DIN 177E(Φ51) HAINBUCH65(Φ65) HAINBUCH 51(Φ51) パワーチャック形式:6"パワーチャック

チャックシステム

正背面同径のチャックが搭載可能。より多くのワークに対応します。



正面主軸大径対応

正面主軸65mm仕様をラインアップ。パワフルな主軸モータで 強力切削を実現、サイクルタイム短縮に貢献します。

LFV (低周波振動切削) 技術を搭載

切りくずを分断して切削することで切りくずに関するトラブルを 解消するLFVを、すべりスライドに搭載。すべりスライドの剛性は そのままに、切りくずがらみを軽減します。切りくずの嵩が減る ことでタンク清掃や切りくずトラブルによるダウンタイムを短縮し、 無人運転の時間を延ばします。







従来の切削による切りくず

IFVの切りくず

FA Friendlyと連携した省力化への対応

オートシャッターをオプションで準備。FA Friendlyと組み合わせる ことで省力化、生産性の向上に貢献します。



FA Friendly



FA Friendly オンマシンタイプ



FA Friendly ストッカー

アンローダー

機内アンローダーを追加。打痕 対策や次工程へのワーク受け 渡しなど自動化、省力化に貢 献します。



最新のNC装置

最新の三菱電機製NC装置 M800LC-Vを搭載。

15インチタッチパネル採用に よる操作性の向上、新機能の 拡充、省電力化を促進します。



項目		BNX-51MSY2	BNX-65MSY2
能力·容量			
主軸端面間距離		857 mm	892 mm
標準ワーク回収長さ		195 mm	
標準加工径	SP1	φ51 mm	φ65 mm
	SP2	φ51 mm	ф65 mm
主軸		1	1
スピンドルの数		2	
最高回転速度	SP1	5,000 min ⁻¹	
	SP2	5,000 min ⁻¹	
クロージングチューブ貫通穴径	SP1	52 mm	66 mm
	SP2	52 mm	
コレットチャック型式	SP1	H-S22, DIN177E, Hainbuch 51	H-S26, DIN185E, Hainbuch 65
	SP2	H-S22, DIN177E, Hainbuch 51	H-S26, DIN185E, Hainbuch 65
パワーチャック型式	SP1	6" 中空チャック	11 , 10 , 11 10 1
	SP2	6" 中空チャック	
刃物台	0, 2	0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
刃物台の数		1	
刃物台の型式	TR1	12 St.	
バイト		□20 mm	□20 mm
7.11		□25 mm (カットオフホルダーのみ	. •
スリーブ		ф25 mm	,
回転工具		Ţ-271	
回転工具取付本数	TR1	Max. 12	
回転工具駆動型式	TRI	シングルドライブ機構	
回転工具回転速度	TRI	6,000 min ⁻¹	
最大穴あけ径	TRI	Max. φ13 mm	
最大ねじ立径	TRI	Max. M12×1.75 (S45C)	
スライド移動量	11(1	Max W1271.70 (0400)	
タレットスライド移動量	X1軸	168 mm	
スレクトスクトロシ動室	Z1軸	349 mm	
	Y1軸	±40 mm	
スピンドルスライド移動量	X2 軸	88 mm	
スピントルスフィーが到宝	Z2 軸	650 mm	
送り速度	ZZ +W	000111111	
早送り速度	X1軸	24 m/ min	
干起7起及	Z1軸	24 m/ min	
	Y1 軸	18 m/ min	
	X2 軸	24 m/ min	
	Z2 軸	24 m/ min	
電動機	Z Z +W	24111/111111	
主軸用モータ	SP1 Cs	15 / 11 kW (15 min / cont.)	18.5 / 15 kW (15 min / cont.)
土和州しノ	SP2 Cs	11 / 7.5 kW (15 min / cont.)	18.5 / 15 kW (15 111111 / COITE.)
回転工具用モータ	TR1	4.0 kW	
送り軸用モータ	TIVI	1.5 kW (Z1, Z2), 1.2 kW (X1, Y1, X2)	
油圧用モータ		1.5 kW	
潤滑油用モータ		0.004 kW	
利用油用モータ クーラントポンプ用		0.25 kW×1, 0.18 kW×1	
タレット割出しモータ		1.0 kW	
所要動力源		I.O KVV	
使用電源		AC 200±10%	
電源容量		34 KVA	39 KVA
負荷運転平均電力		20 KVA	24 kVA
空気圧源		0.5 MPa	Z-T KVA
全丸圧源 メインブレーカー容量		175 A	
タンク容量		175 A	
		10 (
油圧タンク容量		18 L	
潤滑油タンク容量		4 L	
クーラントタンク容量		276 L	
機械の大きさ		1.775	
機械の高さ		1,775 mm	100001500
機械本体寸法		2,910×1,560 mm	2,990×1,560 mm
機械重量		5,340 kg	5,500 kg

標準NC機能

FCA820LHC Miyano BNX-2 専用 NC 装置	SD カード / USB メモリスロット
15 インチ XGA タッチパネル	ユーザー認証機能
プログラム実機チェック機能	工具オフセット組数 80 組
プログラム記憶容量 500Kbyte (1280m)	製品カウンタ最大 8 桁
稼働時間表示	自動電源断機能
運転準備機能	Bコード I/F
衝突検知機能	ユーザーマクロ
主軸○軸機能	主軸周速一定制御機能
穴あけ用固定サイクル	ポリゴン加工機能
背面主軸チェーシング機能	インチ仕様
同期タップ機能	サブミクロン指令
ミーリング補間機能	ジオメトリック指令機能
コーナー面取り・コーナー R	複合型旋削用固定サイクル
ヘリカル補間機能	オプショナルブロックスキップ 1 個
刃先 R 補正機能	制御軸任意重畳機能
高速プログラムチェック機能	熱変位補正機能
消費電力モニター	主軸同期制御機能

特別付加 NC 装置

LFV モード 1/2/3	ツールモニター
プログラム記憶容量 1000Kbyte (2560m)	外部メモリプログラム運転
プログラム記憶容量 2000Kbyte (5120m)	3D 面取り機能
オプショナルブロックスキップ 9 個	工具寿命管理Ⅰ

オプション

スピンドルブレーキ	エアブロー
ワークイジェクター	自動消火器 (国内のみ)
チップボックス	ワークコンベヤー
中圧クーラント (IMPa)	インナーエアブロー
タレットエアブロー	ワークセパレーター
パーツボックス	ミストコレクターダクト&防火ダンパー
チップコンベヤー	スピンドルインナーブッシュ
シグナルライト (3段)	RS232C
突切りバイト折れ検出装置	ドリル折れ検出装置
オートシャッター	アンローダー

シチズンマシナリー株式会社

営東東長諏浜名西広営東東長諏浜名西広

〒389-0206 長野県北佐久郡御代田町御代田4107-6 〒981-3117 宮城県仙台市泉区市名坂字原田169-2 〒359-0001 埼玉県所沢市下富840 〒389-0206 長野県北佐久郡御代田町御代田4107-6 〒392-0013 長野県諏訪市沖田町2-127 〒430-0906 静岡県浜松市中央区住吉4-17-13 〒457-0841 愛知県名古屋市南区豊田1-26-5 〒577-0824 大阪府東大阪市大連東4-11-24 〒733-0012 広島県広島市西区中広町3-4-1 TEL:0267-32-5901 FAX:0267-32-5908
TEL:022-773-6870 FAX:022-773-6873
TEL:04-2943-6363 FAX:04-2943-6660
TEL:0267-32-5901 FAX:0267-32-5908
TEL:0266-57-2225 FAX:0266-57-2226
TEL:052-694-1211 FAX:052-694-1210
TEL:06-6727-3681 FAX:082-293-5536