

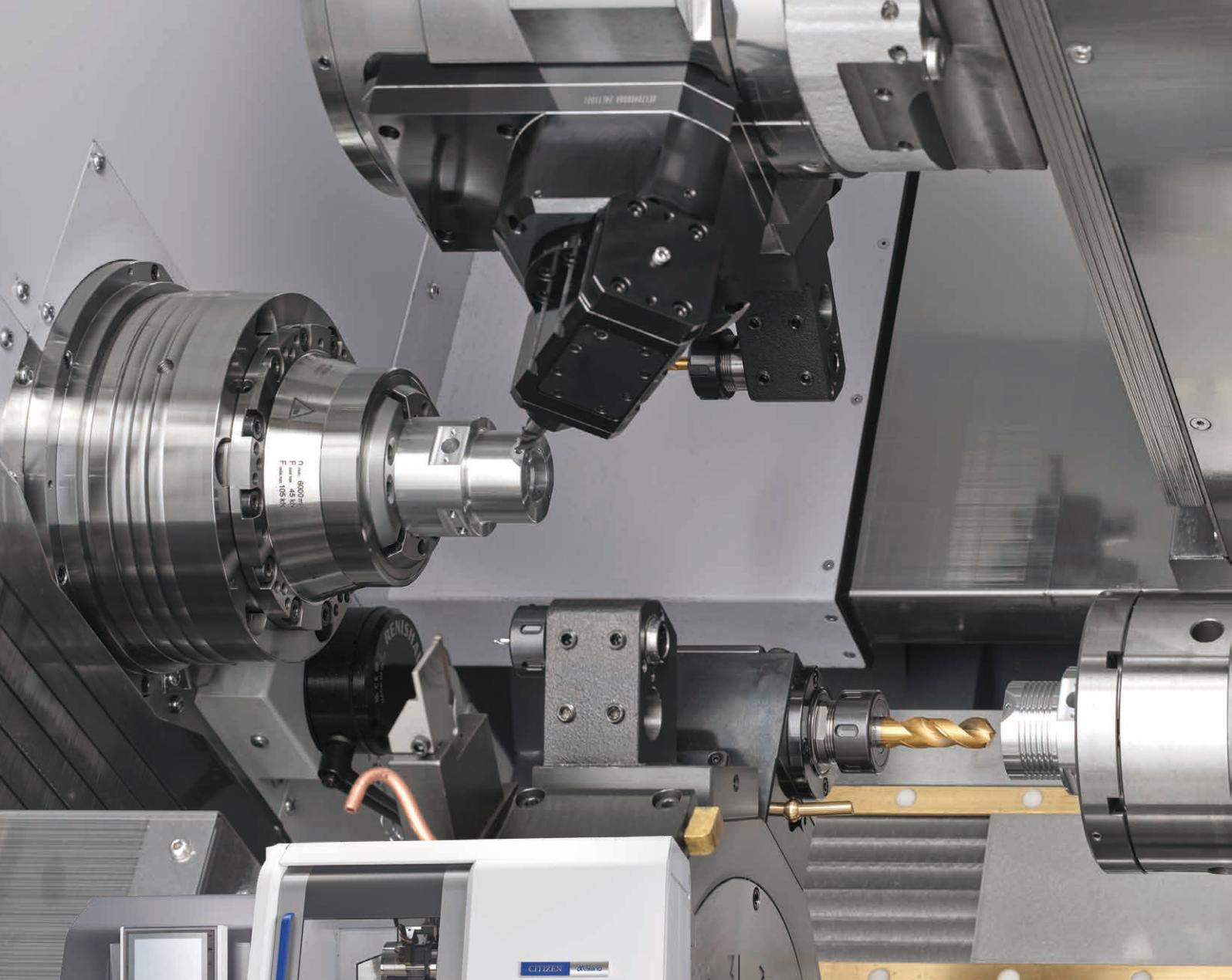
CITIZEN

Miyano

BNE65ATC

主軸台固定形CNC自動旋盤





EcoBalance Machine

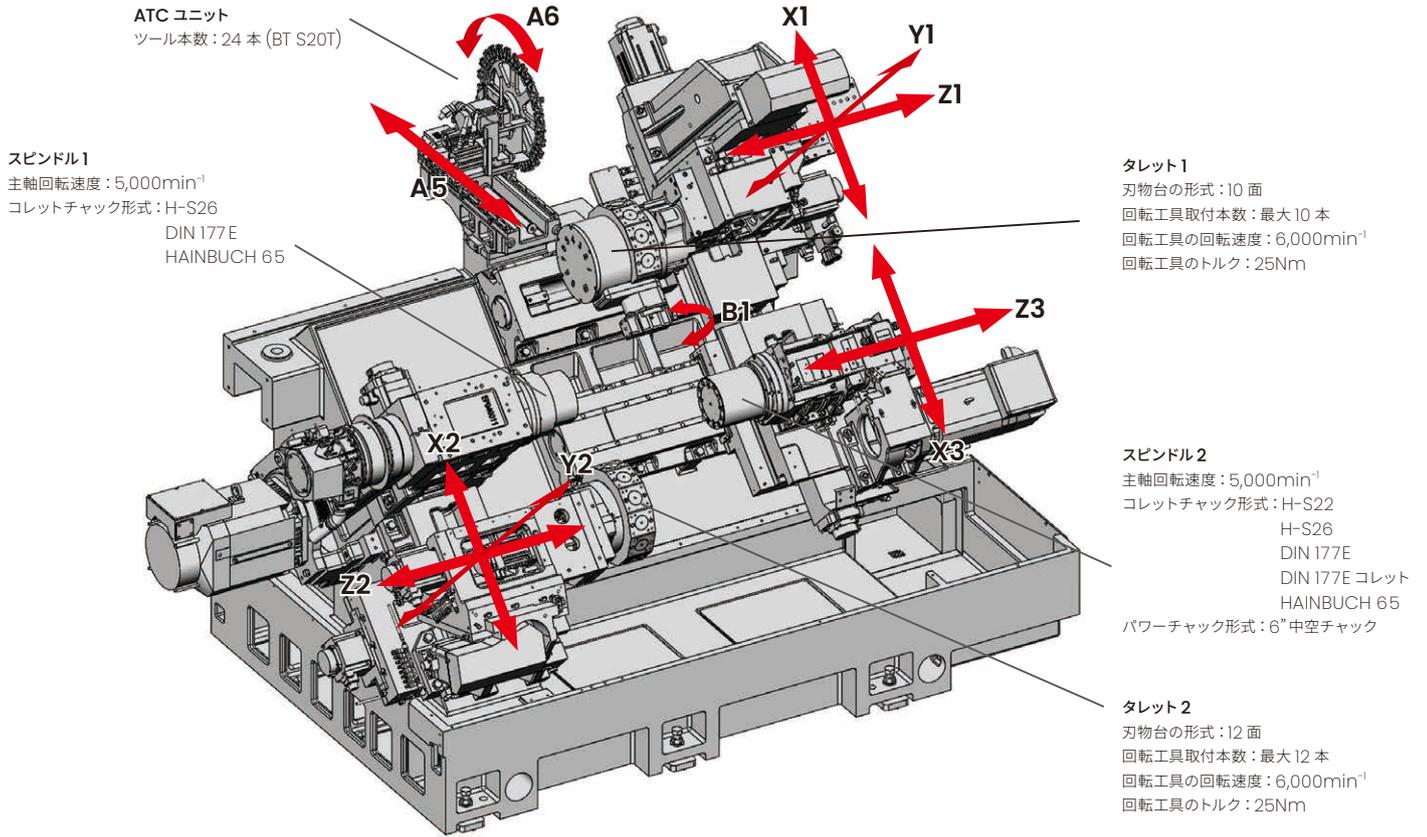
シチズンマシナリーは、お客さまの現在の課題だけでなく将来の課題も見据えてモノづくりのワークフローを革新し、持続可能な社会を目指します。

バリューチェーン全体で人権や地球環境などの社会課題にも配慮した「サステナブル経営」を通じて持続的な企業価値の向上を図るとともに「シンコム」と「ミヤノ」ブランドを軸に「LFV(低周波振動切削)技術」を代表とする独自技術、ロボットシステム「FAフレンドリー」、ICT技術を活用した「アルカプリソリューション」などのサステナブルプロダクツの提供を進めてまいります。

2タレット + B軸 + ATC
いろいろな加工を1台で
環境にもやさしく

BNE65ATCは、コンパクトなフロアスペースに2主軸2タレット、ATC装置、B軸ツールスピンドルを搭載した高機能機です。同時5軸加工により、旋削を基本とした多面加工や複雑形状のワークを素早く正確に加工します。

基本構造

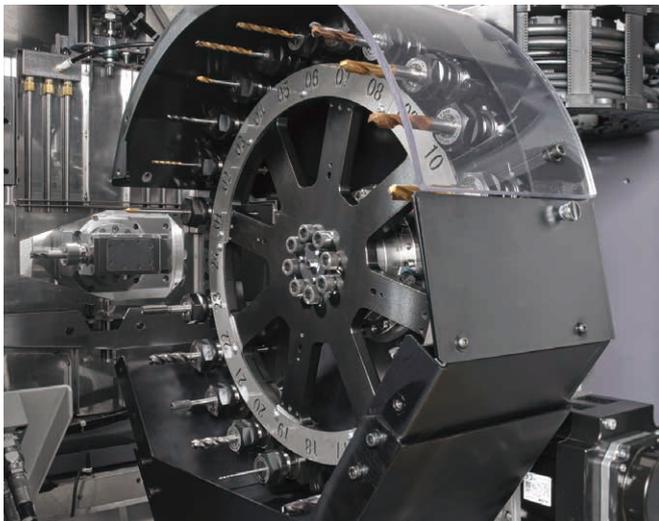


ATC装置

24本のツールが格納できるATC装置により、複数プログラムを一つの段取りで連続運転させることが可能です。

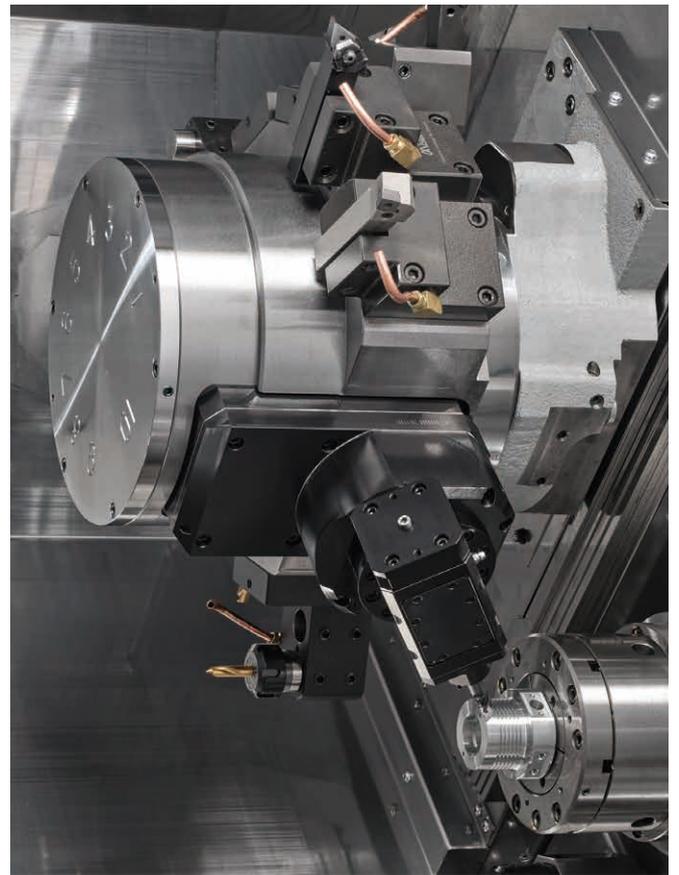
ATC装置はBTシャンクS20Tに対応し、ドリル、エンドミル、フェイスミルなどさまざまなツールが取り付け可能です。

ツール交換時間 8.9 sec (chip to chip)



B軸スピンドル

タレット1刃物台に、B軸に旋回するツールスピンドルを搭載。高剛性で安定した5軸加工が可能です。またB軸による任意角度での穴あけ加工やタップ加工が可能となり、ATC装置に装填されている24本のツールと組み合わせることで対応可能なワーク形状が飛躍的に拡張しました。



機械の仕様

項目	BNE-65ATC	
能力・容量		
主軸端面間距離	740.5 mm	
標準ワーク回収長さ	190 mm	
標準加工径	SP1	65 mm
	SP2	65 mm
主軸		
スピンドルの数	2	
最高回転速度	SP1	5,000 min ⁻¹
	SP2	5,000 min ⁻¹
クロージングチューブ貫通穴径	SP1	66 mm
	SP2	52 mm
コレットチャック型式	SP1	H-S26, DIN177E, Hainbuch65
	SP2	H-S26, H-S22, DIN177E, DIN177Eコレット, Hainbuch65
パワーチャック型式	SP1	---
	SP2	6" 中空チャック
刃物台		
刃物台の数	2	
刃物台の型式	TR1	10 St
	TR2	12 St
バイト	□20 mm	
スリーブ	Φ25 mm	
回転工具		
回転工具取付本数	TR1	Max. 10
	TR2	Max. 12
回転工具駆動型式	単独クラッチ駆動	
回転工具回転速度	TR1 & TR2	6,000 min ⁻¹
最大穴あけ径	TR1 & TR2	Max. Φ13 mm
最大ねじ立径	TR1 & TR2	Max. M12×1.75 (S45C)
スライド移動量		
タレットスライド移動量	X1 軸	205 mm
	Z1 軸	380 mm
	Y1 軸	240 (+200/-40) mm
	B1 軸	240(-30/+210) deg
	X2 軸	205 mm
	Z2 軸	175 mm
	Y2 軸	80 (±40) mm
スピンドルスライド移動量	X3 軸	155 mm
	Z3 軸	500 mm
送り速度		
早送り速度	X1 軸	20 m/ min.
	Z1 軸	20 m/ min.
	Y1 軸	12 m/ min.
	B1 軸	20,000 deg/min
	X2 軸	18 m/ min.
	Z2 軸	18 m/ min.
	Y2 軸	12 m/ min.
	X3 軸	20 m/ min.
	Z3 軸	20 m/ min.
電動機		
主軸用モータ	SP1	18.5/ 15kW (30min/cont.)
	SP2	11/ 7.5kW (15min/cont.)
回転工具用モータ	TR1 & TR2	4.0 kW
送り軸用モータ	2.2 kW (X1, Z1, X2, X3)	
	1.2 kW (Y1, Z2, Y2, Z3)	
	0.4 kW (B1)	
油圧用モータ	1.5 kW	
潤滑油用モータ	0.050 kW	
クーラントポンプ用	0.25 kW×2	
タレット割出しモータ	1.0 kW	
所要動力源		
使用電源	AC 200±10%	
定格消費電力 ^{※1}	46.9 kVA	
負荷運転平均電力 ^{※2}	26.3 kVA	
空気圧源	0.5 MPa	
メインブレーカー容量	150 A	
タンク容量		
油圧タンク容量	18 L	
潤滑油タンク容量	2 L	
クーラントタンク容量	260 L	
機械の大きさ		
機械の高さ	2,177 mm	
機械本体寸法	3,153×2,190 mm	
機械重量	9,200 kg	

※1 定格消費電力とは、機械を最大限に使用した時の電力です。

※2 負荷運転平均電力とは、機械を使用した時の一般的な電力です。切削条件等により電力は変わります。

標準 NC 機能

FCA850LUC-V Miyano BNE-65ATC 専用 NC 装置	
15 インチ XGA	プログラム実機チェック機能
ユーザー認証機能	稼働時間表示機能
製品カウンタ最大 8 桁	機械稼働情報表示
運転準備機能	自動電源遮断機能
衝突検知機能	工具オフセット組数 99 組
制御軸任意軸重畳機能	プログラム運転記憶容量 2400m(960kB)
USBスロット/ SDカードスロット	オプションブロックスキップ 9 個
簡易突切りバイト折れ検知機能	コーナー面取り/ コーナー R 機能
刃先 R 補正機能	円弧半径 R 指定
同期タップ機能	熱変位補正機能
ECO 表示	主軸同期制御機能
ユーザーマクロ	穴あけ用固定サイクル
ミーリング補間機能	サブミクロン指令
ヘリカル補間機能	ポリゴン機能
ATC 制御機能	B 軸制御機能

オプション

ドリル破損検出 (触針式)	ツールセッター
可変リードねじ切り	円弧ねじ切り機能
2 系統同時ねじ切り機能	高速同期タップ機能
同期タップ位相合せ機能	差速回転工具機能
alkarttransfer	工具寿命管理 I
工具寿命管理 II	座標回転指令機能
ホブ機能	外部メモリプログラム運転
3D 面取り機能	ツールモニター
途中実行機能 II	

シチズンマシナリー株式会社

営業本部	〒389-0206 長野県北佐久郡御代田町御代田4107-6	TEL: 0267-32-5901	FAX: 0267-32-5908
東北営業所	〒981-3117 宮城県仙台市泉区市名坂字原田169-2	TEL: 022-773-6870	FAX: 022-773-6873
東日本 S C	〒359-0001 埼玉県所沢市下富840	TEL: 04-2943-6363	FAX: 04-2943-6660
長野営業所	〒389-0206 長野県北佐久郡御代田町御代田4107-6	TEL: 0267-32-5901	FAX: 0267-32-5908
諏訪営業所	〒392-0013 長野県諏訪市沖田町2-127	TEL: 0266-57-2225	FAX: 0266-57-2226
浜松営業所	〒430-0906 静岡県浜松市中央区住吉4-17-13	TEL: 053-471-4311	FAX: 053-474-7166
名古屋 S C	〒457-0841 愛知県名古屋市中区豊田1-26-5	TEL: 052-694-1211	FAX: 052-694-1210
西日本 S C	〒577-0824 大阪府東大阪市大蓮東4-11-24	TEL: 06-6727-3681	FAX: 06-6727-2709
広島営業所	〒733-0012 広島県広島市西区中広町3-4-1	TEL: 082-293-5455	FAX: 082-293-5536

URL : <https://cmj.citizen.co.jp>

E-mail : sales-cmj@ml.citizen.co.jp

※本カタログの記載内容は、お断りなく変更することがありますのでご了承ください。 ※本製品は、日本政府の外国為替及び外国貿易法により戦略物資など輸出規制品に該当する可能性があります。本製品を輸出する場合は弊社販売担当者にお問い合わせください。
※本製品を移設・転売・再輸出する場合は、事前にシチズンマシナリー株式会社宛にご連絡をお願いします。弊社による確認が行われない限り当該製品の運転を行うことはできません。 ※弊社の商品またはサービスの名称等は、シチズン時計株式会社の商標または登録商標です。(シチズングループ各社の商標、登録商標の場合もあります)。(例:個の量産、MultiStation Machining Cell、LFV、他) その他の商品またはサービスの名称等は、一般に各社の商標または登録商標です。