

CITIZEN

Cincom

A20 チャッカー仕様機
主軸台移動形CNC自動旋盤

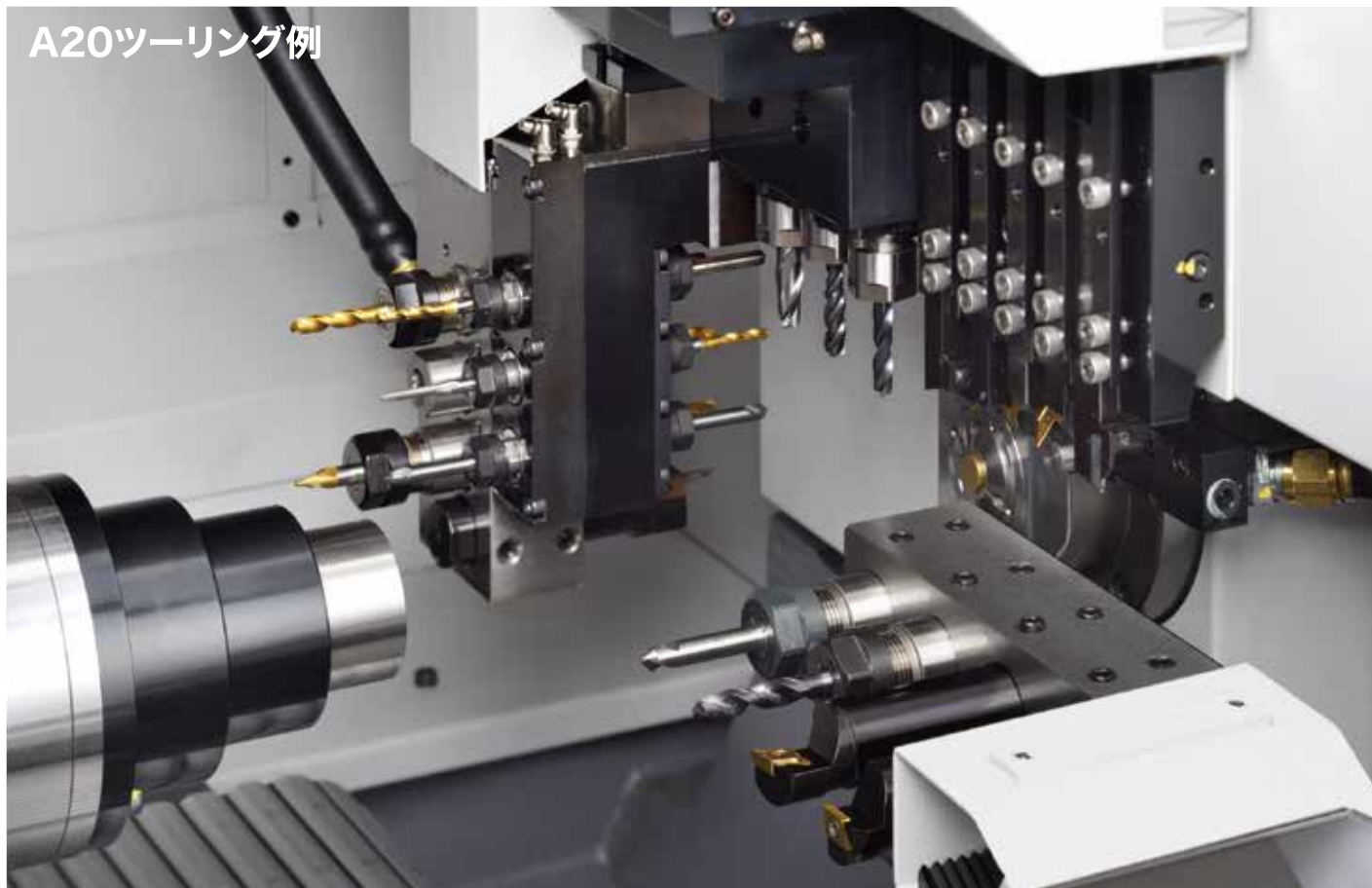


「個の量産」
いろんな一つを、たくさんつくる

チャッカー機として、 自動旋盤の加工能力を発揮します

A20にアタッチメントのローダー装置を搭載することで、 $\phi 25 \times 90\text{mm}$ までの素形材（鍛造品やダイキャストなど）を加工するチャッカー機としてお使いいただけます。

A20ツールングレ

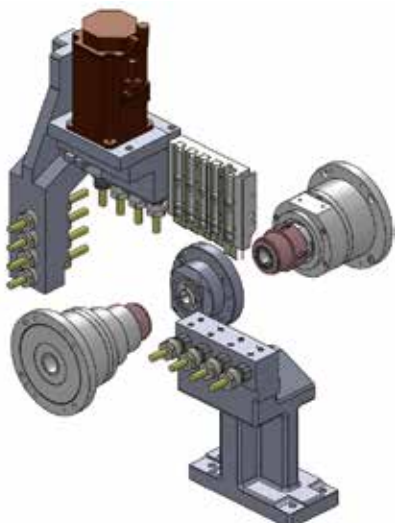


写真はガイドプッシュ仕様です

自動旋盤ならではの複合加工を実現

くし刃+回転工具で複雑形状にも対応

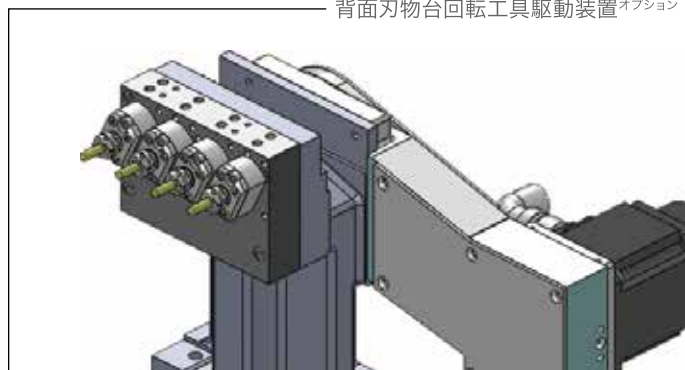
チャッカー仕様でも、標準仕様と同じ21本のツール本数（くし刃5本、クロス4本、正面穴あけ4本、背面穴あけ8本）を搭載することができ、自動旋盤ならではの多彩な複合加工を実現します。



正背面で位相を合わせた2次加工

背面刃物台を回転工具仕様オプションにすることが可能。主軸同士で位相を合わせた受け渡しを行うこともでき、正面側/背面側で角度を指定した2次加工が可能です。

背面刃物台回転工具駆動装置オプション

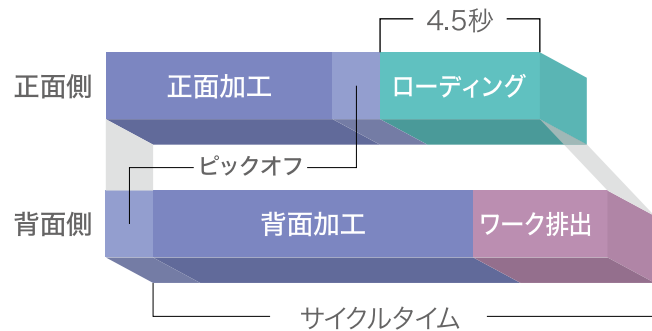


背面加工中にローディング動作

ローディング時間ゼロも可能

背面加工と併行して未加工ワークを正面主軸に供給します。ローディング時間は約4.5秒*。正面加工よりも背面加工の方がこの時間よりも長い場合には実質ローディング時間がゼロになり、効率的な生産が可能です。

※ローディング時間はワーク形状により異なります



主軸室で確実なローディング

ローディング時に正面主軸が下がると、加工室と主軸室を隔てるシャッターが閉じ、切粉や切削油剤がローディング動作に干渉することを防ぎます。



段取り替えも容易

段取り替えは3つの部品を変更するだけ

異なるワーク形状を仕掛かるときには、ワークハンドの爪・部品受け・コレットチャック（チャック内ストッパーを含む）の3点を変更するだけで対応できます。ハンドでワークをつかむ位置など細かな設定はNCプログラムで調整可能です。

主軸室内



部品受け ワークハンドの爪 コレットチャック

機械の右側面からブランクワークを供給



オプション装置も充実

主軸チャック内を清掃するためのオイルブローやエアブロー装置をオプションとしてご用意しているほか、確実なローディングを実現するための着座確認装置やストッパーなど、周辺装置もお客さまのご要望に応じて、対応いたします。

バー材仕様へ変更も可能

チャッカー仕様のアタッチメントを搭載した機械でも、ガイドブッシュレス機としてバー材加工を行うことが可能です（機械右側面カバー交換等のサービス作業が必要です）。

A20チャッカー仕様機

チャッカー仕様のアタッチメント

名称・機名	機能
ローダー装置 A320N U60J	外部供給装置から素形材を受け取り、主軸へローディングする装置です。 供給可能最大ワークサイズ：φ25 × 90mm
シャッター装置 A320N U20S	主軸後退時に主軸室への切削油の侵入防止用の自動開閉扉です。
主軸ストッパーベース A320N U62C	素形材を主軸でチャックするときに、長手方向の位置決め用ストッパーを取り付ける部品です。φ25仕様の主軸チャック装置(A320N U930Z) と併用してください。 A320N U301N 又はA320N U757R 併用可能です。
主軸後方エアブロー装置 A320N U30N	主軸チャック清掃用のエアブロー装置です。
中圧クーラント正面主軸内 A320N U757R	主軸チャック清掃用のオイルブロー装置です。 中圧クーラント装置(A220U75R) と併用してください。

チャッカー仕様の注意事項

専用設計範囲

チャッカー仕様では、素形材の形状に合わせて、専用部品を設計・製作する必要があります。

①主軸チャック装置及び背面主軸チャック装置

ワーク形状に合わせてチャック、ストッパ等を設計してください。

例) ・コレットチャック

・主軸コレットチャック内ストッパ

②ローダー装置 (A320NU60J) 用ワークハンド爪及び部品受け

ワークハンドの爪と部品受け(主軸へ押し込み用)をワーク形状に合わせて設計してください。

外部供給装置

ローダー装置 (A320NU60J) を使用する場合、ローダー装置のハンドにワークを供給する「外部供給装置」が必要になります。外部供給装置は、ワーク個別対応になるためユーザー又は販売店にて、ご準備ください。

ローダー装置がワークを受け取る位置/ワーク姿勢は決まっています。外部供給装置側でローダー装置に合わせた設計をお願いします。

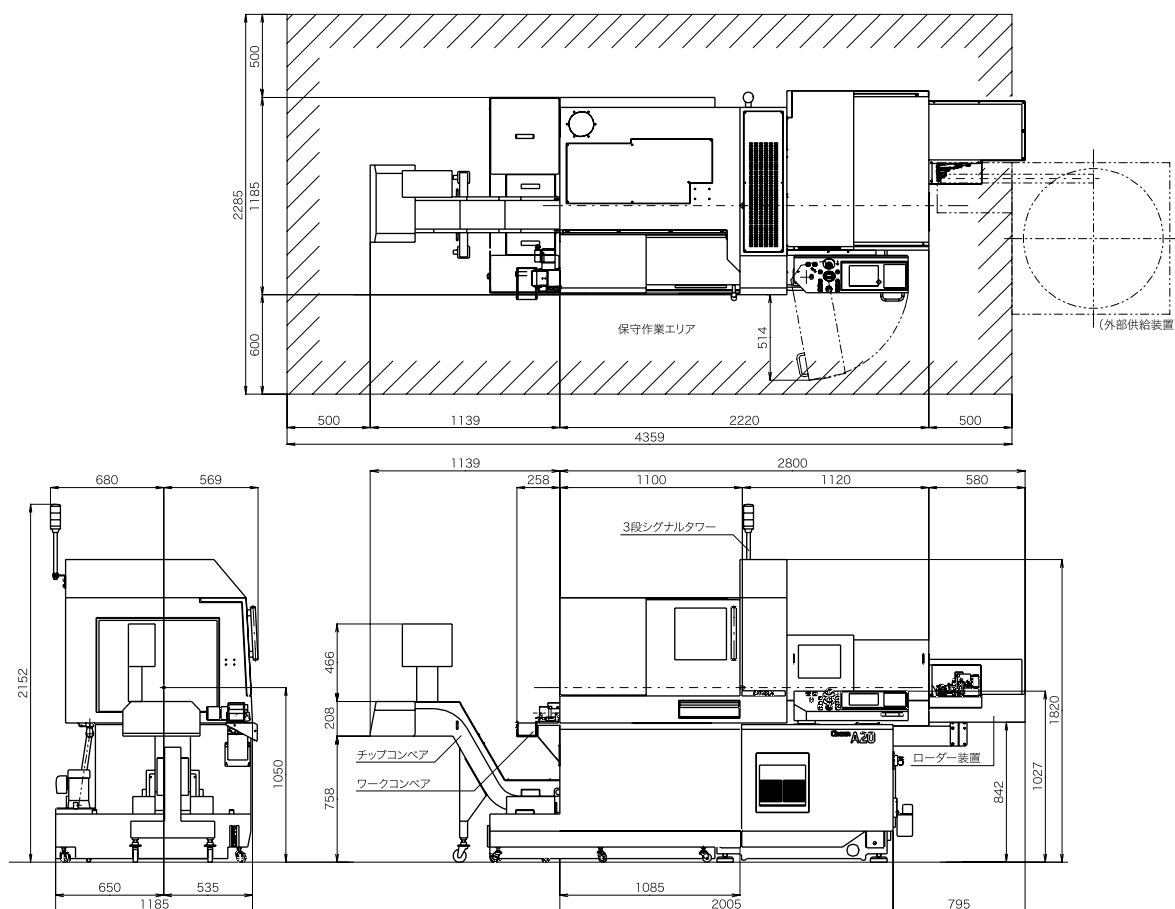
また、外部供給装置の接続用に外部供給装置インターフェイスを準備しています。連係動作は標準化した信号の入出力で行うので、外部供給装置は独立した制御装置(シーケンサ等)で動作できるようにしてください。

※A₂₀ (機械本体) で外部供給装置を直接動作させることはできません。

完成品回収

製品受け箱 (A320 U301J) 又は、ワークコンベア装置 (A320 U37J) から選択してください。

機械配置図



シズンマシナリー株式会社

営業本部	〒389-0206	長野県北佐久郡御代田町御代田4107-6	Tel.0267-32-5901	Fax.0267-32-5908
東北営業所	〒981-3117	宮城県仙台市泉区市名坂字原田169-2	Tel.022-773-6870	Fax.022-773-6873
東日本S C	〒359-0001	埼玉県所沢市下富840	Tel.04-2943-6363	Fax.04-2943-6660
長野営業所	〒389-0206	長野県北佐久郡御代田町御代田4107-6	Tel.0267-32-5901	Fax.0267-32-5908
諏訪営業所	〒392-0012	長野県諏訪市四賀赤沼1642-1 Mビル2F	Tel.0266-57-2225	Fax.0266-57-2226
浜松営業所	〒433-8122	静岡県浜松市中区上島6-1-33	Tel.053-471-4311	Fax.053-474-7166
名古屋S C	〒457-0841	愛知県名古屋南区豊田1-26-5	Tel.052-694-1211	Fax.052-694-1210
西日本S C	〒577-0824	大阪府東大阪市大蓮東4-11-24	Tel.06-6727-3681	Fax.06-6727-2709
広島営業所	〒733-0012	広島県広島市西区中広町3-4-1	Tel.082-293-5455	Fax.082-293-5536

URL: <http://cmj.citizen.co.jp>
E-mail: sales-cmj@ml.citizen.co.jp

※本カタログの記載内容は、お断りなく変更することがありますので、ご了承ください。※本製品は、日本政府の外国為替及び外国貿易法により、戦略物資など輸出規制品に該当する可能性があります。本品を輸出する場合は、弊社販売担当者にお問い合わせください。※本製品を移設、転売、再輸出する場合、事前にシズンマシナリー株式会社宛にご連絡をお願いします。弊社による確認が行われない限り、当該製品の運搬を行うことはできません。※CITIZENはシズン時計株式会社の登録商標です。