

アルカブリソリューション

alkappliesolution

総合カタログ

モノづくりソリューションサービス



alkappliesolution

alkappliesolution (アルカプリソリューション) は、
シチズンマシナリーが提供するウェブサービス、PCソフトウェア製品、
ネットワークサービス、クラウド型サービスの総称です。

製造現場が必要とする技術情報、教育教材、
ソフトウェアなどを必要なときに入手できるウェブサービス、
稼働状況の把握や、作業に必要な情報について
適時通知を受けることができるネットワークサービスなど、
シチズンマシナリーに蓄積した加工技術や
ノウハウとデジタル技術を組み合わせ、
様々なソリューションを提供します。

生産性、作業効率、働き方など、
alkappliesolutionは、
お客さまが目指す工場運営の実現に貢献いたします。

目 次

ウェブサービス

ウェブサービス活用のおすすめ ▶ P.04

 アルカートサイト 技術情報サイト ▶ P.06

 アルカートスクール eラーニング教材 ▶ P.08

 アルカートショップ オンラインNCオプション販売 ▶ P.11

PCソフトウェア製品

 アルカートCNCウィザード 対話型NCプログラム作成支援ソフト ▶ P.12

 アルカートエディター NCプログラム編集・管理ソフト ▶ P.13

ネットワークサービス

ネットワークサービス活用のおすすめ ▶ P.14

 アルカートトランスファー NCプログラム入出力機能 ▶ P.16

 アルカートアラート 機械アラーム通知機能 ▶ P.16

 アルカートライブ2 機械データ収集ツール ▶ P.18

クラウド型サービス

 シチズン見積支援サービス 蓄積された過去の図面や見積情報の実績データからAI技術活用し、新たな見積作成発行業務を効率化 ▶ P.22

ウェブサービス活用のおすすめ

シチズン機のユーザーさまにご利用いただける便利なウェブサイトをご紹介します。全機種のマニュアル、動画、技術解説など、アップデートしつづけている各種資料を無料で閲覧できるほか、NCプログラムや機械操作を学べる豊富なeラーニング教材、機械のソフトウェアオプションなどをオンラインで購入いただける有料サービスも、このサイトからご利用いただくことができます。シチズン機のユーザーさまであればどなたでも、何名さまでもご利用いただけます。登録は無料です。



お申し込みはこちら →

<https://cmjmember.citizen.co.jp/public/registmember>



上記よりお申し込みいただき、2営業日以内に登録案内のメールをお送りいたします。メールに記載の手順に沿って、ご登録をお願いいたします。

お問い合わせ



0570-006644

*音声ガイダンスメニューの③を押して②を選択してください

お申し込み方法

01



① シチズンマシナリーで検索

シチズンマシナリー 🔍

② シチズンマシナリーのホームページを開き下方の「alkapplysolution 会員ログイン(青色の帯)」をクリック!

スマートフォンの場合は
下の二次元コードから



02



③ 「新規登録はこちら(青色の帯)」をクリック! 会員登録フォームへ



スマートフォンの場合はそのままスクロールして会員登録フォームへ

03

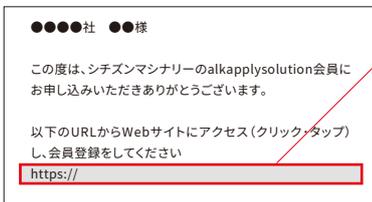


④ 必要事項を入力後、「会員登録を申請する(青色の帯)」をクリック・タップ!

まだ登録は完了していません

シチズンマシナリーから2営業日以内にメール連絡が届くので、お待ちください

04



⑤ 着信メールに記載のURLをクリックし、開いた画面から会員規約に同意していただきID・パスワードなどを設定。お持ちの機械の機械番号入力はどれもOK!

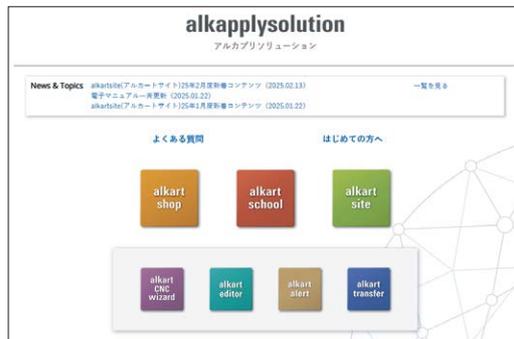


必須項目を入力

中略

入力が終わったら「確定」をクリックして終了!

05



ログインできたら、この画面になります



ウェブサービス

会員制

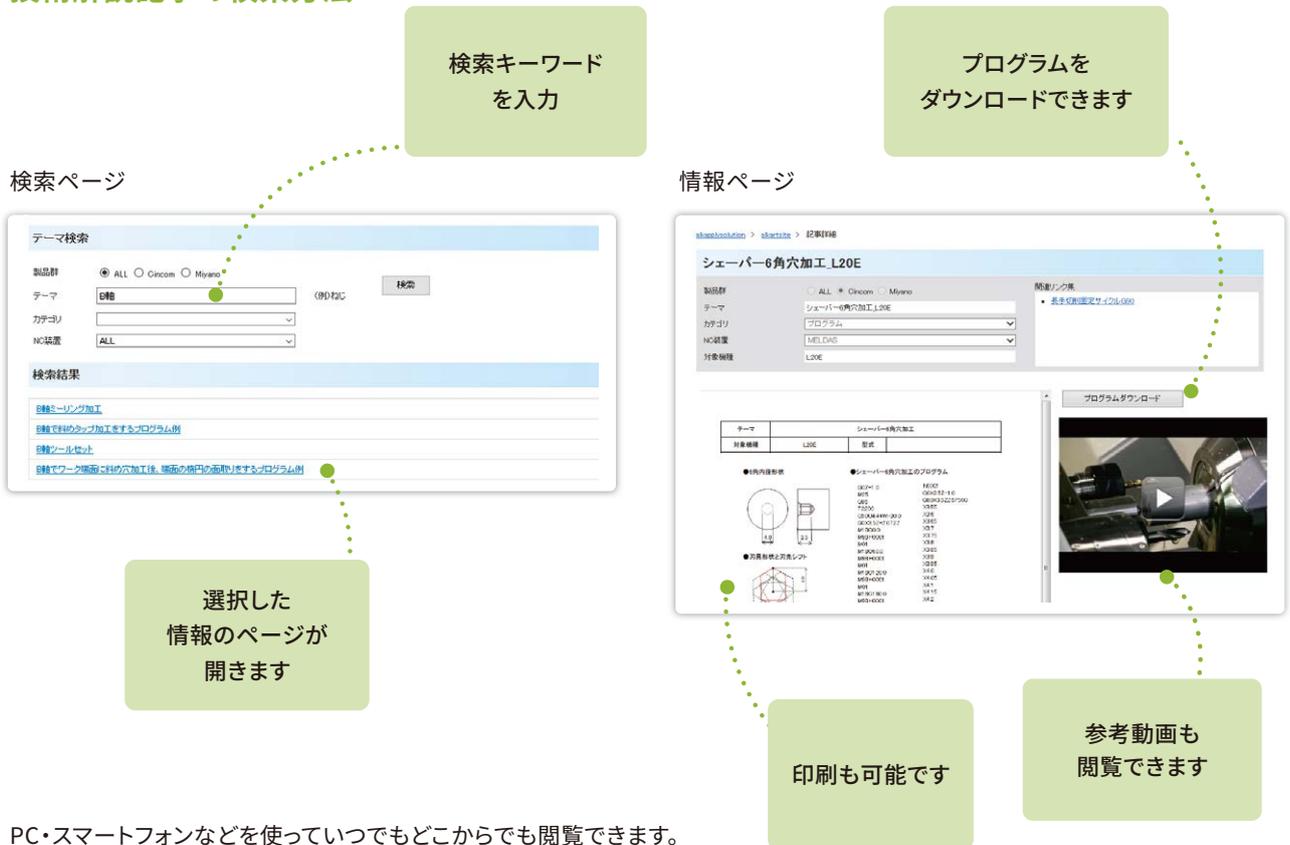
無料コンテンツ

アルカートサイト

技術情報サイト

シチズン機のユーザーさまにとって有用な技術情報を閲覧できる便利サイトです。
 取扱説明書・各種動画資料・技術解説集など、必要な情報を必要な時にアクセスしてスマートにチェック！
 技術解説集はユーザーさまからいただいた実際のお問い合わせをもとに随時更新していますので、
 知りたい情報が満載です。

技術解説記事の検索方法



PC・スマートフォンなどを使っていつでもどこからでも閲覧できます。

ライブラリ	
技術解説集	「技術記事」の情報をご覧いただけます。
機械取扱説明書	機械のマニュアルをご覧いただけます。アラーム検索ややりたいこと検索といった便利なものも準備しています。
NCオプション解説集	「NCオプション」と「シチズン定型文オプション」の情報をご覧いただけます。
カスタマイズ事例	お客さま専用仕様の実績情報をご覧いただけます。
アルカートマガジン掲載記事	アルカートマガジンに掲載された記事のバックナンバーをご覧いただけます。

動画資料	
機種別	シチズン機の優れた加工動画や周辺装置の紹介をご覧いただけます。
操作説明	機械操作方法を知ることができます。動画ですので直感的に理解できます。
メンテナンス	機械の定期点検方法を知ることができます。動画ですので直感的に理解できます。
アラーム等復旧	アラームや故障の復旧方法を知ることができます。動画ですので直感的に理解できます。

最新モデルはもちろん、旧モデルも含め、全機種 of 取扱説明書を電子データで掲載しています。

A220PL

15.2.3 主軸C軸 (M18, M20) (II、Ⅱ型)

2次加工では主軸C軸の取付が可能です。(0.001mm級)
この指令により主軸C軸がONになり、原点COを割出した後、その位置をCOと座標系設定します。

■ 命令書式

M18 主軸C軸
M20 主軸C軸OFF

- 原点COから 、材料を回転させます。
- 割出し時に一定の方向を指令することができます。
- 主軸回転の正転を割出し「(プラス)」の符号で表し「正転」とします。逆転化、「(マイナス)」の符号で表し「逆転」とします。また、材料端面から見て反時計回りが「正転」、時計回りが「逆転」となります。(プラス)の符号は省略します。
- 角度指令は、原点COを割出した後は、何回転割出しを行っても構いません。割出しは-9999.999~9999.999まで指令ができます。
- M18 を指令した後は、通常のC軸指令が有効になります。

■ 加工例

0° 割出し 120° 割出し 240° 割出し

■ プログラム例

M05	主軸停止
M18 CO	主軸C軸
G08	半分送り
M08 S3	工具主軸正転
M02	加工プログラム
M20	工具主軸停止
M20	主軸C軸OFF
M03 S1	G99 主軸正転、毎回転指令

sketchsolution > skactsite > 電子マニュアル > 2D/3Dと検査 > 主軸チャックの取付・交換

A20(2Fx) 操作説明書

機種選択 機種: [A20(2Fx)]

7.1.1 主軸チャックの取付・交換

【手順】

1. 操作盤の主軸チャックキー によってチャックを開くと、主軸チャックキーが消灯します。
2. 標準付属工具のカギスパナをキャップナットにかけ、片口スパナを主軸の二面幅 (φ150) にさし込んでキャップナットをゆるめず (キャップナットは右ねじ)。
3. キャップナットを回して主軸から取り外します。
4. 主軸に挿入されたチャックスリーブにチャックを取り付けます。
* 角ハネがチャックスリーブ内にあることを確認してください。
既に別のチャックが付いているときは、チャックを持ちそのまま前方へ引き抜いて新しいチャックと交換します。
5. 再度キャップナットを主軸にねじ込み、カギスパナと片口スパナを使ってしっかり締め込みます。



タブレットでも閲覧可能

動画資料

7. ツールセット手順【複数取り付け】

材料端面に刃具を押しつけ、スリーブを仮止めします。
刃具と材料が接触したまま本締めを行うと、刃具を破損してしまう恐れがあるため、材料を逃がします。

最大15本のくし刃回転工具

機械操作、定期点検方法、各機種での加工事例、過去に収録した技術セミナーなどの動画を掲載しています。

アルカートスクール

eラーニング教材

場所と時間を選ばず、いつでも、どこからでもウェブサイトにアクセスして自分のペースでNCプログラミングや機械操作を学べるeラーニングです。2025年12月現在、58コースをラインナップ。加工技術者のスキルアップに、新人教育に、是非ご活用ください。

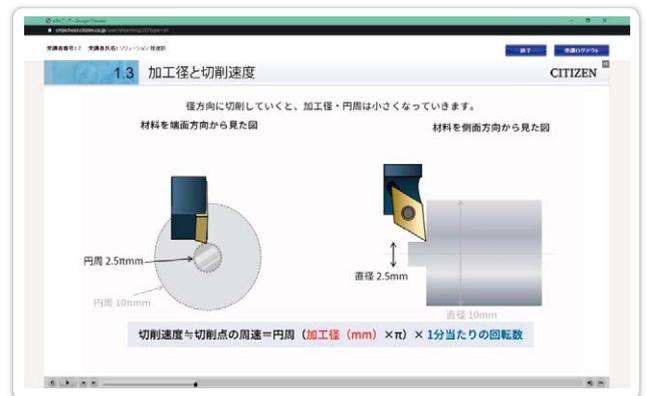


基礎知識コース

切削送り速度、主軸回転数といった加工条件の求め方や座標計算など、NCプログラムに必要な演算の基礎知識が習得できます。

一般的な内容となっていますので、自動旋盤の技術者に限らず幅広くご利用いただけます。

- 切削速度・主軸回転数の求め方(旋削加工編)
- 送り速度と面粗度の関係(旋削加工編)
- 表面粗さの解説 基礎知識編
- 幾何公差 基礎編
- 幾何公差 測定編
- C面取りの座標計算(旋削加工編)
- コーナR面取りの座標計算(旋削加工編)
- テーパー削りの座標計算(旋削加工編)
- 三角関数を使った座標計算(基礎知識編)
- 三角関数を使った座標計算(応用編)
- Cincom オフセット編
- 座標系設定(Cincom編)



- Gコード 基礎編
- Gコード ミーリング平面・マクロ編
- Gコード 応用編-1 ねじ切り
- Gコード 応用編-2(切削固定サイクル)
- Gコード ノーズR・その他

プログラミング基本コース

Cincom機、Miyano機のNCプログラム作成の基本が学べます。

- ビギナー
- Cincom入門
- Cincom入門演習
- Cincom単系統
- Cincom2系統
- Cincom3系統
- Miyano入門
- Miyano中級

テクニカルコース

機械の機能ごとに、具体的なプログラミング方法が学べる「テクニカルコース」もご用意。必要な部分をピンポイントで学習できます。

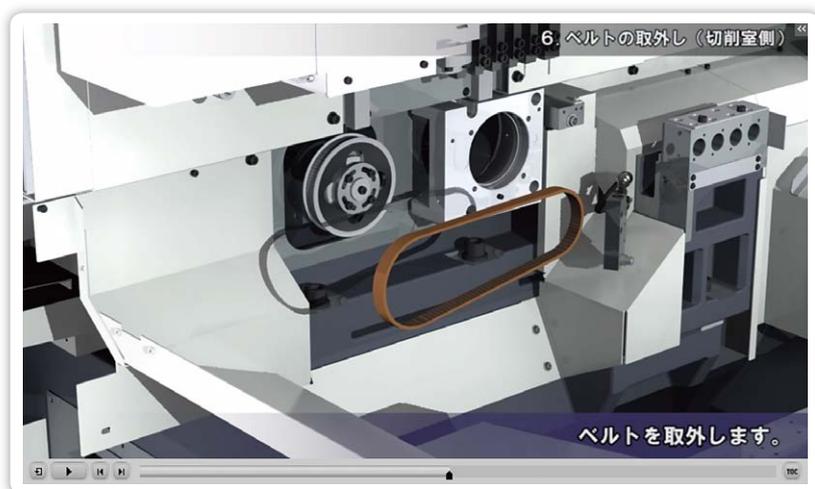
- LFVモード1 LFVモード2 (基礎編)
- Cincom B軸機能 基礎編 (正面斜め穴加工)
- Cincom B軸機能 タップ編
- Cincom B軸機能 ヘリカル補間編
- Cincom ノーズR (刃先R) 補正機能 基礎編
- 長尺物つかみ換え Cincom2系統
- 長尺物つかみ換え Cincom3系統



操作・メンテナンスコース

日常点検の方法、段取り替えの方法、機械構造などを学習することができます。

- チャック装置編
 - チャック装置Cincom「静止型コレットチャック」編
 - チャック装置Cincom「引き型コレットチャック」編
 - CincomL20 ツールセット手順くし刃刃物台 (T01~T05)
 - CincomL20 ツールセット手順くし刃刃物台 (クロス回転工具)
 - CincomL20 ツールセット手順 対向刃物台 (T21番台)
 - CincomL20 ツールセット手順 背面刃物台 (T31番台)
 - L20X型XII型ツールセット手順 背面刃物台 (T31番台)
 - L20X型XII型ツールプリセッタ ツールセット手順
- 電源投入から自動運転までの手順
- 空運転 (プログラム実機チェック) 手順
- チャック交換・チャック力調整手順
- ガイドブッシュ交換・調整手順
- ノックアウト治具交換手順
- 貫通穴用ノックアウト治具の段取り替え手順
- 長物装置の取付け・調整
 - CincomL20 製品受けカゴを使用する場合の段取り (U352J)
 - CincomL20 ガイドブッシュ (GB) ⇒ ガイドブッシュレス (GBL) 仕様切換
 - CincomL20 ガイドブッシュレス (GBL) ⇒ ガイドブッシュ (GB) 仕様切換
 - CincomL20 異形材調整手順
 - CincomL20 主軸とガイドブッシュ装置の位相合わせ (異形材)
 - CincomL20 主軸と背面主軸の位相合わせ (異形材)
- 材料取除き手順
- プログラム入出力手順 (USBメモリ)
- プログラム入出力手順 (CFカード)
- プログラム入出力手順 (RS232C)



確認テストで実力診断

コース毎に、理解度を自己チェックできる確認テストが設けられています。新たな出題も続々アップしていますので、何度もチャレンジして理解を深めていくことができます。

追加されるコースにあわせて**確認テスト**も**随時追加**いたします!

選べる受講方法

アルカートスクールの受講単価は、90日プランで5,300円からとリーズナブル。
年会費制の「プレミアム会員」にご登録いただくと、更にお得!全てのコースが何回でも受講できます※1。
計画的なスキルアップ教育や新人教育には、プレミアム会員への登録がおすすめです。

※1 プレミアム会員は、同時に5名受講可能です。

プレミアム会員(年間フリーパス)

時間と場所を選ばず、様々なコースを全て受講
でき、確認テストも受けられます。
初心者からベテランの方まで受講可能です。

[https://cmjschool.citizen.co.jp/
member/home/shop](https://cmjschool.citizen.co.jp/member/home/shop)

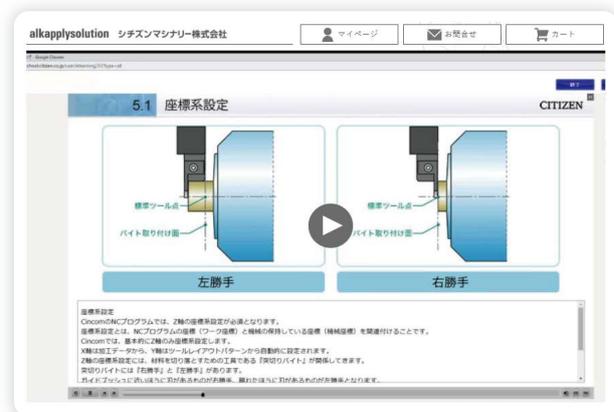


期間別・コース別プラン

新人教育の際にご利用されるなど、一定期間に
限られたコースを受講していただく方のため
に、こちらの期間別・コース別プランをご用意し
ました。ご利用期間は90日間、180日間から選択
いただけます。



[https://cmjschool.citizen.co.jp/
member/home](https://cmjschool.citizen.co.jp/
member/home)



NCスクールも順次開講

アルカートスクール(eラーニング)による自己学習とは別に、講師から直接講義を受けられる「NCスクール※2」も定期開講中。
アルカートスクールとあわせて受講されると、一層効果的です。

※2 NCスクールには、オンライン形式と対面形式があります。詳しくはこちらをご覧ください。



くわしくはこちら

<https://cmj.citizen.co.jp/support/nc.html>



アルカートショップ

オンラインNCオプション販売

「NCオプション」や「シチズンオリジナルGコード/Mコードオプション」などのソフトウェアが必要になったとき、いつでも、すぐにオンラインで購入できます。使用時間に応じた「時間指定購入」も可能。100時間から4000時間まで10時間単位で指定できます。

試作など、恒久的に利用するか否か不透明な段階での一時的なご利用には、時間指定購入がおすすめです。

オプション購入のフロー



オプション例

NCオプション	● ユーザマクロ	● 主軸同期制御機能
	● 穴あけ用固定サイクル	● ポリゴン機能
	● 主軸 / 背面主軸 C軸機能	● ホブ機能
	● 背面主軸1°割出機能	● ヘリカル補間機能
	● 背面主軸C軸機能	● ジオメトリック指令機能
	● 背面主軸周速一定制御機能	● 座標回転指令機能
	● 背面主軸チェーシング機能	● 工具オフセット組数 80組
	● 工具寿命管理 I / II	● 同期タップ位相合せ機能(主軸 / 背面)
	● ミーリング補間機能	● オptionalブロッスキップ 9個
	● 外部メモリプログラム運転機能	● 背面加工プログラムスキップ機能
オリジナルGコード	● 3D面取り機能	
	● 偏芯ターニング加工	

対応機種 (2025年12月現在)

Cincomブランド製品
A32、D25、K12/16E、L12(1M/2M*)、L20E、L20X、L20(2M/3M*)、L32(1M/2M*)、M16(4M*)、M32(4M/5M*)

alkart
CNC
wizard

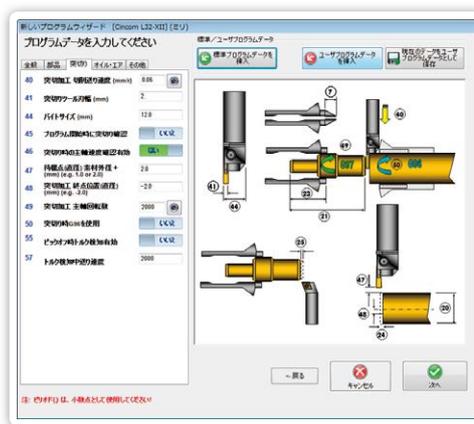
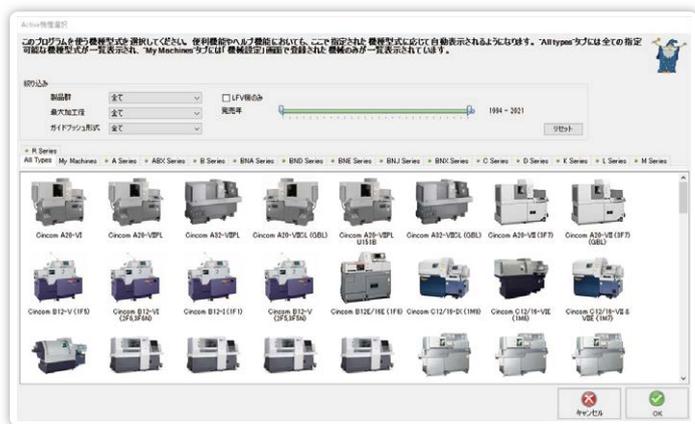
PCソフトウェア製品

アルカートCNCウィザード

対話型NCプログラム作成支援ソフト

イラストを交えた対話形式でNCプログラムの作成を支援するパソコンソフトです。NCプログラム引用・簡易文法チェック・よく使うコードの再利用など、便利機能によりスムーズにNCプログラムを作成できます。

対話形式でNCプログラムの作成を支援

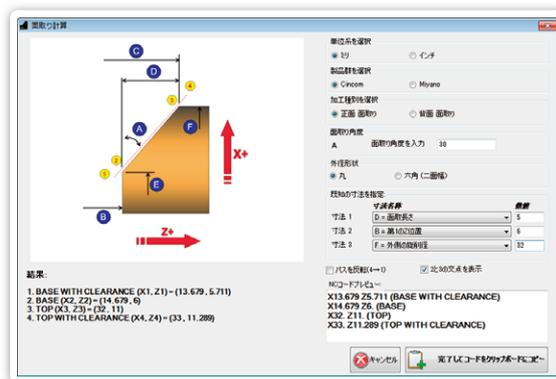
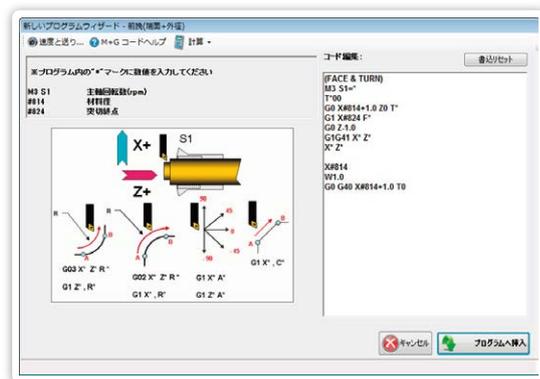


加工工程ごとのNCプログラムを多数用意

アルカートCNCウィザードのテンプレートにあらかじめ用意された加工工程のNCプログラムを選び、必要な工程を好きなように挿入したり組み合わせたりしていきます。座標計算をサポートする各種計算機能も備えています。

製品ラインナップ

- Cincom製品版
- Miyano製品版
- Cincom & Miyano製品版



くわしい説明はこちら

alkappliesolution WEBサイトより無料体験版をダウンロードできます。
<https://cmjmember.citizen.co.jp/public/alkartcncwizard>



対応機種
(2025年12月現在)

Cincomブランド製品版 A20(1F/2F*), A32(1M/2M7), B12(1F/2F/3F*), B12/16E, BL12, BL20/25, BC32/42, C12/16, C20/32, D25, K12/16, K12/16E, L12(1M/2M*), L16/20(3M/5M/7M), L20E(1M*), L20X, L20(2M*), L25/32, L32(6M7), L32(1M*), M16/20, M12/16(2M/3M*), M20/32(2M/3M*), M16(4M*), M32(4M/5M*), R01/04, R04/07(1F/2F/4F*)
 Miyanoブランド製品版 ABX-51/64, ANX-42SY, BNA-42, BND-51, BNE-51/65, BNJ-51, BNX-51MSY

動作環境: Windows 11

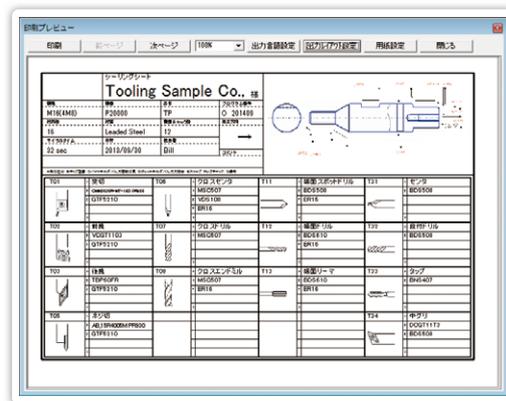
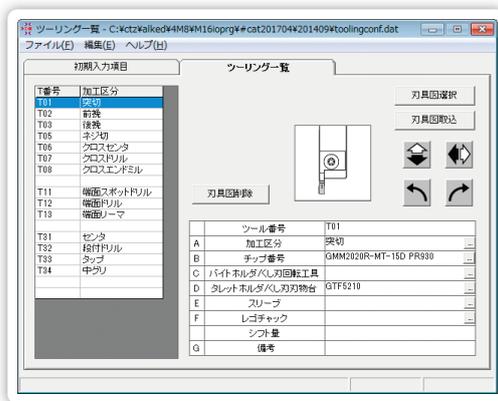
アルカートエディター

NCプログラム編集・管理ソフト

ツーリング一覧表(レイアウト図)の作成と、NCプログラムの編集ができるパソコンソフトです。バラバラになりがちなツーリング一覧表とNCプログラムを、アルカートエディターではセットで管理できます。

ツーリング情報の管理・印刷

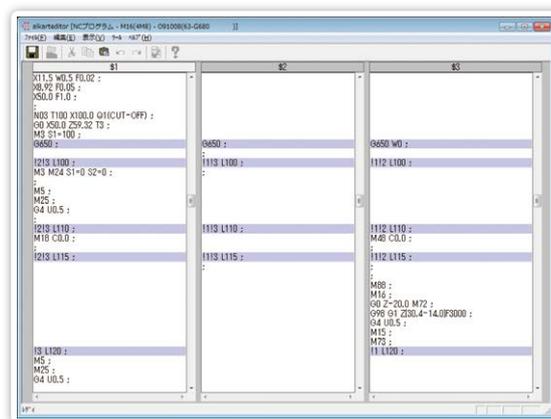
NCプログラムから抽出したツール番号ごとに工具型番やシフト量の情報を入力していきます。登録してある刃具のイラストを選択することで簡単にわかりやすいツーリング一覧表を作成できます。印刷も可能です。



NCプログラムの同期編集・印刷

NCプログラムの編集もおこなえます。

多系統プログラムではNC画面と同じように全系統を同一画面に表示し、加工パターンや待ち合わせの指令で整列(同期)させて編集・印刷ができます。



くわしい説明はこちら

alkappliesolution WEBサイトより無料体験版をダウンロードできます。
<https://cmjmember.citizen.co.jp/public/alkarteditor>



対応機種
(2025年12月現在)

Cincomブランド製品 A12/16、A20(1F/2F/3F*)、A32(1M/2M7)、B12(3F*)、BL20/25、C12/16、C20/32、D25、FL42、K12/16E、L12(1M/2M*)、L16/20(5M/7M)、L20E(1M/3M*)、L20X、L20(2M*)、L32(6M7)、L32(1M*)、M12/16(3M*)、M20/32(3M*)、M16(4M*)、M32(4M/5M*)、R01/04、R04/07(1F/4F*)、RL01、HL01

動作環境: Windows 11

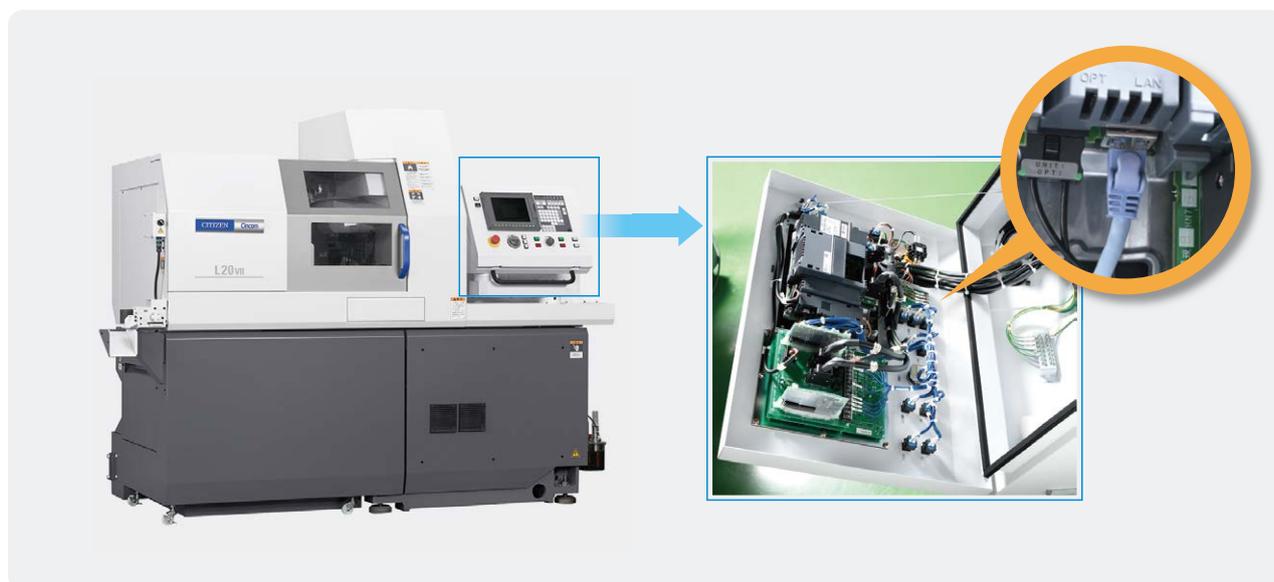
ネットワークサービス活用のおすすめ

生産現場でネットワークを活用することは、一般化しつつあります。シチズンマシナリーでは、2019年より、「ネットワークに接続する機能」の標準装備化を進めてきました。これを、「IoTフレンドリー」と言います。IoTフレンドリーが装備されている機械は、外側にLANケーブルの接続口があり、簡単につながることができます。



IoTフレンドリー未対応機の接続

IoTフレンドリーが装備されていない機械の場合は、機内の接続口から機外までLANケーブルを延長する工事をおこない、あわせて機械のソフトウェアをバージョンアップすることにより、IoTフレンドリーを装備した状態になります。これを、『IoTフレンドリー対応』と言います。



IoTフレンドリー対応ができない世代の機械

IoTフレンドリー対応ができない世代の機械もつなぐ手段はあります。

機械に外部機器を設置し、ハード、ソフトの改造をおこなうことで、ネットワークに接続ができます。

ただし、取得できる信号は限定的となりますので、費用対効果でご判断ください。



目的別にソフトウェアを導入し、ネットワークの活用を開始

ネットワークにつないだら目的別にソフトウェアを選択し、導入することで様々なことが可能になります。

「NCプログラムをPCから入出力するためのソフト」、「機械でアラームが発生した際、アラームメッセージをメールでお知らせするソフト」、「稼働データや生産実績を自動取得して可視化するソフト」などをご用意しています。くわしくは次頁をご覧ください。

A diagram showing the process of selecting and implementing software for network use. On the left, two computer icons are connected by a blue line to a central computer monitor displaying a data table. The text '目的別にソフトウェアを選択導入' (Select and implement software for specific purposes) is positioned above the monitor. To the right, four grey boxes list software options with their functions:

- alkarttransfer**
機械とPCをつないでNCプログラムを入出力
- alkartalert**
機械のアラーム発生をタイムリーにメールで通知
- alkartlive2**
様々なデータを機械から自動収集・可視化
- リモート停止**
複数台の機械を一斉に安全に停止できる機能

アルカートトランスファー

NCプログラム入出力機能

ネットワークで接続されたPCと機械の間で、NCプログラムの入出力（ファイル転送）がおこなえます。PC側、あるいは機械側のどちらからでも、片側からの操作だけで入出力できます。PCにてNCプログラムの一元管理を可能にします。

機械画面例



PC画面例



対応機種

(2025年12月現在)

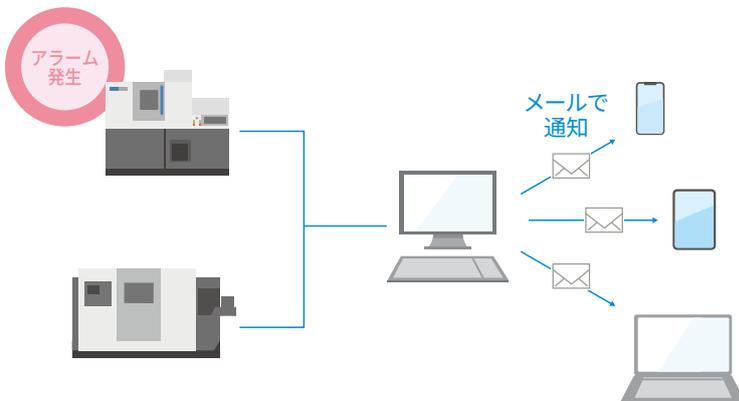
Cincomブランド製品 A20(1F/2F/3F*), A32(1M/2M7)、B12/16E、BL20/25、C20/32、D25、K12/16、K12/16E、L12(1M/2M*), L16/20(7M)、L20E(1M/3M)、L20X、L20(2M*), L32(6M7)、L32(1M*), M12/16(3M*), M20/32(3M*), M16(4M*), M32(4M/5M*), R01/04、R04/07(2F/4F*)
Miyanoブランド製品 ANX-42SY、BNA-DHY2/3、BNA-GTY/MSY、BNA-MSY2、BNA-S/S2、BNA-42S(Y)5、BNE-MSY/MYY/SY6、BNJ-SY5/6、BNX-MSY、VC03

注意:機械をネットワークに接続する際は、他の機器と混在しないようセグメントを分けていただくなど違うネットワーク構成としてください。
 機械の動作や通信環境などに影響が出る可能性があります。

アルカートアラート

機械アラーム通知機能

ネットワークに接続された機械をPCで監視し、機械にアラームが発生するとメールで通知するPCソフトです。どこにいてもアラーム内容が正確にわかるので迅速な対応をすることができます。アラーム通知する時間帯の設定も可能です。



メール内容イメージ

差出人: <alarmsystem@company.com>
 件名: Message from Alkart Alarm Alert
 宛先: <someone@company.com>

Machine M4 アラーム状態です。アラーム発生
 時間: 19:00On21/02/13.報告されたエラー:
 EX311 コンタクタ、リレー溶着検出アラーム

対応機種

(2025年12月現在)

Cincomブランド製品 A20(1F/2F/3F*), A32(1M/2M7)、B12(3F*), B12/16E、BL12(2F*), BL20/25、C12/16、C20/32、K12/16、K12/16E、L12(1M/2M*), L20E(1M*), L20X、L20(2M*), L32(6M7)、L32(1M*), M12/16(2M/3M*), M20/32(2M/3M*), M16(4M*), M32(4M*), R01/04、R04/07(2F/4F*), HL01

注意:機械をネットワークに接続する際は、他の機器と混在しないようセグメントを分けていただくなど違うネットワーク構成としてください。
 機械の動作や通信環境などに影響が出る可能性があります。

リモート停止機能



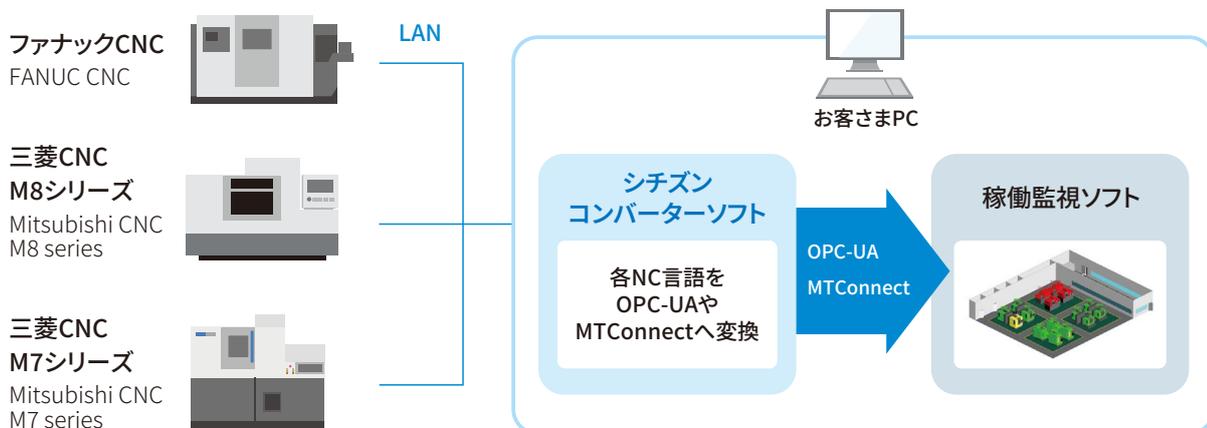
PCからの簡単操作で、ネットワークに接続された全機・または指定した機械を安全にワンサイクル停止させることができる機能。自動電源断の有効／無効も選択可能です。雷雨で停電が懸念される場合や週末など、多数台の一括停止ニーズにお応えします。詳しくは説明担当へお問い合わせください。

- 機械の前に立って1台ずつ停止作業をおこなわなくても「1サイクル停止」による一斉安全停止が可能
→ 多数台をまとめて停止する際に便利
- 指定した機械だけを「1サイクル停止」することも可能!
【例】 製品異常が見つかった際、測定室から迅速に遠隔で安全停止するなど・・・

注意：機械をネットワークに接続する際は、他の機器と混在しないようセグメントを分けていただくなど違うネットワーク構成としてください。機械の動作や通信環境などに影響が出る可能性があります。

シチズンコンバーターソフト

つながる機械 Connected Machinery ※「つながる機械」はシチズン時計株式会社の登録商標です



シチズンマシナリーの機械には、ファンックCNC・三菱CNC M8シリーズ・三菱CNC M7シリーズなどを搭載したモデルがあります。「シチズンコンバーターソフト」は、各CNCのデータ通信用プロトコルを一般的な通信プロトコル（「OPC-UA」や「MTConnect」）に変換し、上位の稼働監視と通信をおこなうソフトウェアです。

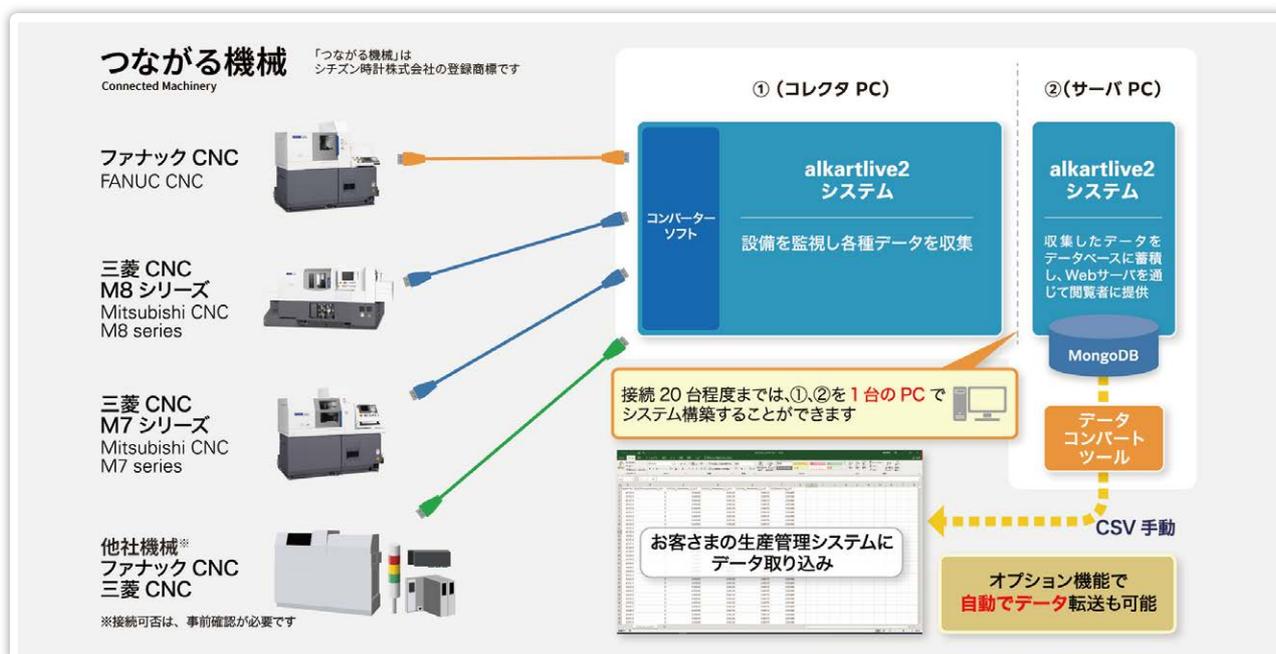
注意：機械をネットワークに接続する際は、他の機器と混在しないようセグメントを分けていただくなど違うネットワーク構成としてください。機械の動作や通信環境などに影響が出る可能性があります。

アルカートライブ2

機械データ収集ツール

機械稼働データや加工実績数を自動収集し、生産における改善課題を可視化する機械データ収集ツール。主軸モータや送り軸モータの回転数、負荷状況等をモニタリングする予防保全に向けた機能拡張を実現しつつ、導入コストの大幅低減を両立しました。シチズン機以外との接続についてもご相談に応じます。

システム構成(ネットワーク)

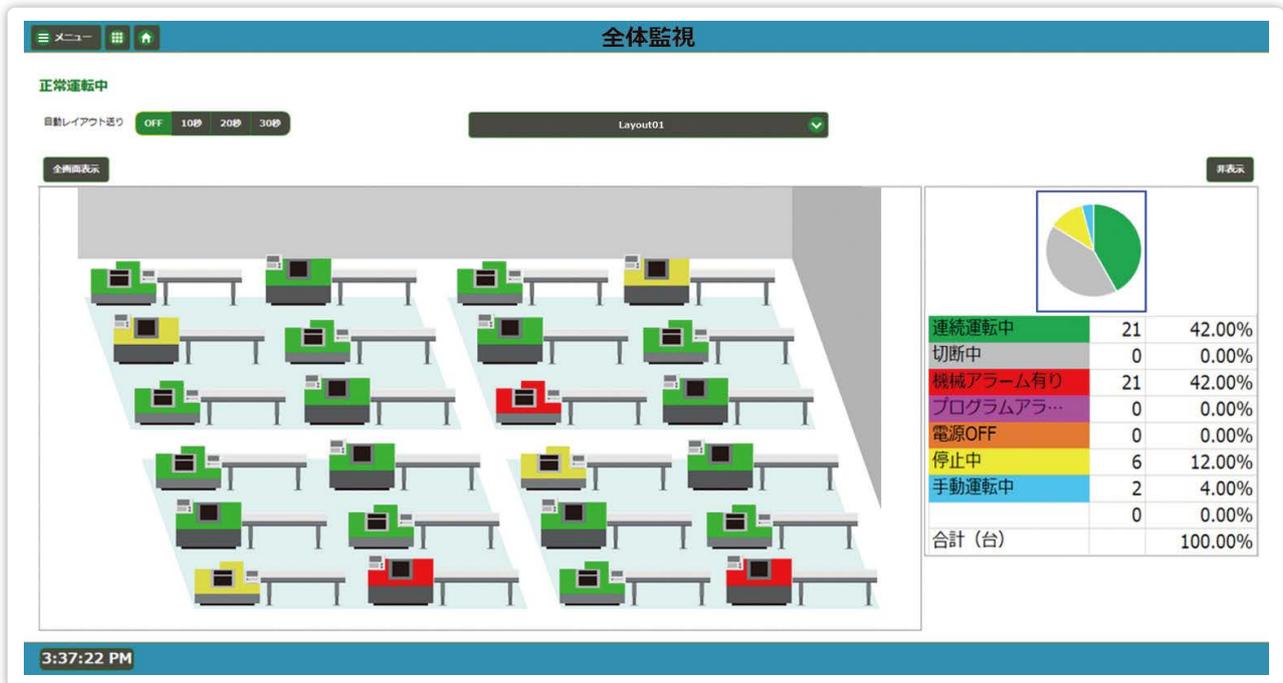


取得可能データ

	機能	データ取得周期	概要	
1	通信中	1s		
2	連続運転中	1s		
3	機械アラームあり	1s	稼働率や停止時間の把握に	
4	非常停止中	1s		
5	機械警告あり	1s		
6	段取り中	1s		
7	シグナルター(黄)	1s		
8	シグナルター(赤)	1s		
9	メインプログラム番号	10s		O番号 生産進捗の把握に
10	加工済み部品数	10s		
11	総加工部品数	10s		
12	アラームメッセージ	20s	アラーム番号、アラームメッセージ(履歴をとれるアラームのみ)	
13	1サイクル時間			
14	機械内部温度CH0~CH15		熱変位補正装置付きの場合、測定箇所の温度(°C)	
15	オーバライドスイッチ		オーバライドスイッチのパーセント値	
16	現在ツール選択番号		管理や保全への活用材料に	
17	現在ツールオフセット番号			
18	工具寿命回数			
19	オフセット摩耗X、Y、Z(系統ごと)	取得データ取得周期は別途ご相談		
20	消費電力			
21	主軸負荷			
22	主軸回転速度			
23	サーボモータ負荷電流			
24	サーボモータMAX電流			
25	回転工具モータ負荷電流			
26	回転工具モータMAX電流			

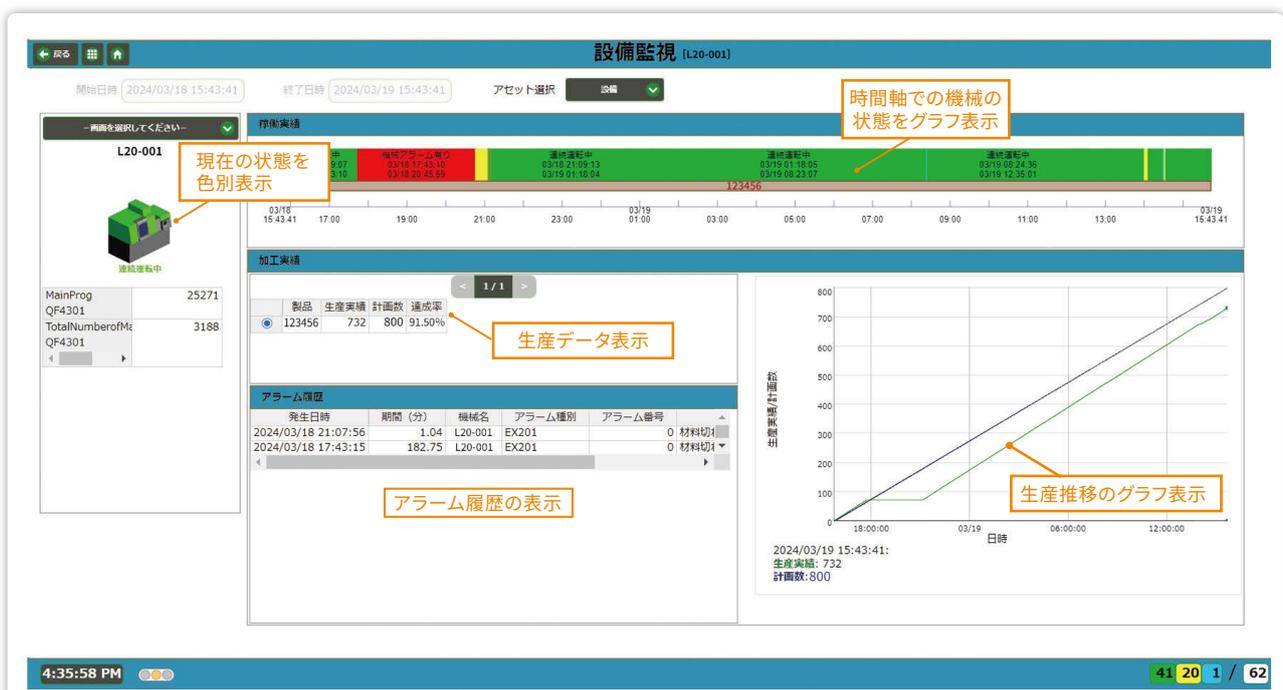
注) 機種やメーカーによっては、取得できるデータが限られる場合があります

表示画面例 全体監視画面



接続された全機の状況を色分け表示します。ご要望があれば、実際の機械配置図に合わせた並べ方で表示することも、事前設定にて個別に対応いたします。

表示画面例 設備監視画面



表示画面例 信号監視・履歴画面



サイクルタイムや機械内部温度、各軸のサーボモータ負荷電流値などのアナログデータを最短500ms間隔でリアルタイムや履歴を表示します。例えば、サイクルタイムの変動を見ることで、オーバーライドが掛かった状態で生産されていないか確認することができます。

導入前にお客さまにて準備いただくもの

●工場内ネットワーク	施工業者のご紹介が必要な場合は、シチズンマシナリーにご相談ください
●サーバPC	必要スペック OS : Windows11 pro 64bit Windows Server2019 CPU : Core i7 (第10世代) 3.6GHz 以上推奨 メモリ: 32GB以上 ディスク容量: 1.0TB (SSD推奨)
●コレクタPC	必要スペック OS : Windows11 64bit CPU : Core i7 (第10世代) 2GHz 以上推奨 メモリ: 32GB以上 ディスク容量: 500GB以上 (SSD推奨)
●閲覧用端末	事務所PC、現場PC、現場用大型モニタなど必要数(ブラウザで閲覧します)
●遠隔サポート用ゲートウェイPC	1台(インターネット接続が必要です)

注意:機械をネットワークに接続する際は、他の機器と混在しないようセグメントを分けていただくなど違うネットワーク構成としてください。
機械の動作や通信環境などに影響が出る可能性があります。

アルカートライブ2 オプション機能

実績データ自動出力ソフト

alkartlive2で機械から取得した生産実績データを24時間毎にCSVファイルで出力することができるオプション機能です。市販の生産管理システムやExcelシートへの入力・編集作業を自動化したいとお考えのお客さまには、本機能による出力データからの転用(二次利用)がおすすめです。

- データの出力先を自由に設定することができます
- 出力周期は24時間毎です。出力時刻は自由に設定することができます
- 出力するデータの種類とフォーマットの基本パターンは右のサンプルをご参照ください

こんなニーズにお応えします!

- ✓ 手書き生データの収集・集計作業をやめたい
- ✓ 収集したデータを手入力する作業をやめたい
- ✓ 集計作業のヒューマンエラーをゼロにしたい

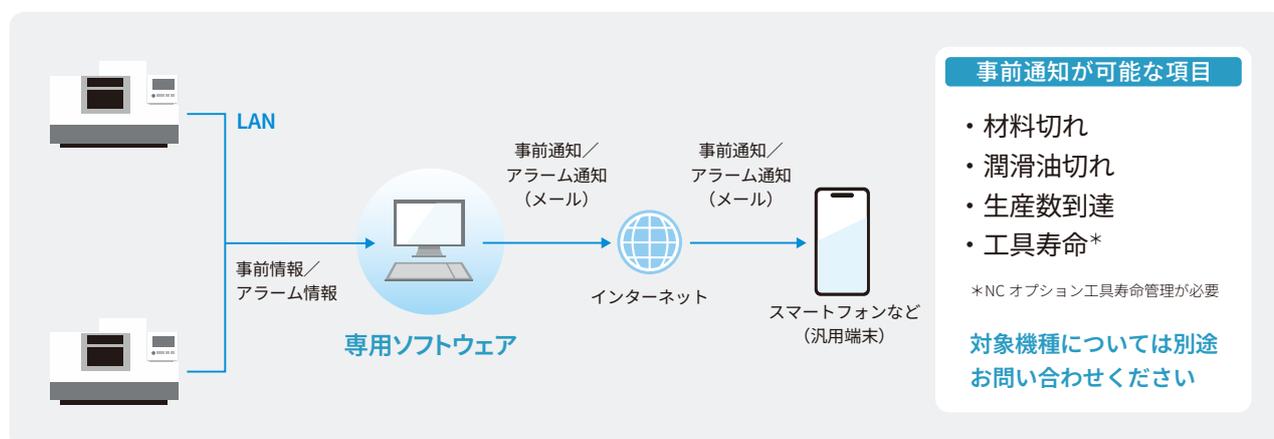
出力データサンプル

生産日	設備番号	生産数	製品※
DATE	MACHINE	PRODUCT	PROGRAM
2023/7/19	A-1	336	15000000
2023/7/19	A-3	1304	35000000
2023/7/19	A-4	9	40000000
2023/7/19	A-4	563	22000000
2023/7/19	A-5	1394	50000000
2023/7/19	A-6	1375	60000000
2023/7/20	A-1	452	15000000
2023/7/20	A-3	1350	35000000
2023/7/20	A-4	321	40000000
2023/7/20	A-4	200	42000000
2023/7/20	A-5	1406	50000000

※製品の区分は、NCプログラム番号を出力します

通知機能

アラーム停止情報だけでなく機械が停止する前にメールで事前通知することが可能です。



見積支援

クラウド型サービス

有料サービス

シチズン見積支援サービス

AI図面検索／管理・見積作成クラウドサービス

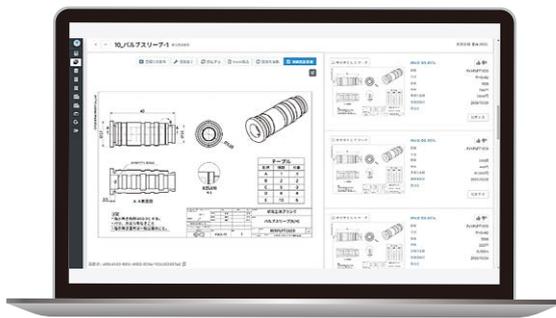
蓄積した加工図面や付帯情報をAI技術を用いて検索／管理・見積作成を効率化することができます。

導入のメリット

- ① 見積作成時間の短縮により商談レスポンスを向上し、新規案件の成約率向上に貢献
- ② 高い見積精度により、お客さま・得意先さま（＝見積依頼主さま）双方の満足度向上
- ③ 見積作成業務の属人化を解消し、リソース配分の最適化と省力化に貢献
- ④ 自動盤加工の見積作成はもちろん、マシニングセンター加工や外注工程など、自動盤以外の工程にも幅広く柔軟に対応

独自のAIと調達機能で見積と図面の属人化業務を解消

お客さまに蓄積された過去の図面や見積情報の実績データからAI技術を活用し、新たな見積作成や設計・調達業務を短時間かつ正確に実施できる、クラウド型のサービスです。



01

見積り機能

ベテランの見積をAI化

02

類似図面AI検索

AIで過去の類似図面を検索

03

AI差分表示

AIが類似図面の違いを表示

04

AI-OCR機能

AIが図面のテキストを自動抽出

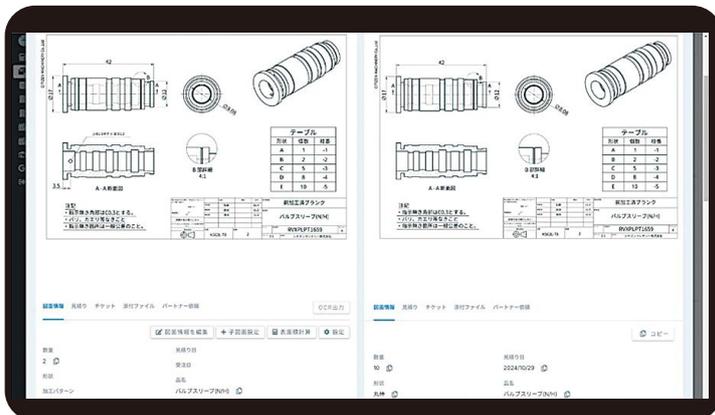
+

調達クラウド

クラウド上で見積依頼・見積回答

新規図面を取り込み、見積作成をサポートします。FAXで受領した図面も対応可能！

「見積時間の大幅短縮」「見積精度の向上」「見積作成の属人化」解消を実現し、お客さまの「業務効率の向上」「自社データ資産の有効活用」「リソースの最適化」に貢献いたします。



類似図面検索により過去図面をピックアップし、見積を作成



図面の差分表示により、変更点を視覚的に強調



シチズン見積支援サービス上で見積の受発注が可能

Powered by SellBOT

見積作成はとても簡単

Step1 図面 (PDF、TIFF) をアップロード

AIが過去の図面データから類似図面を自動で抽出



Step3 類似図面の図面情報をコピー

コピー後、変更箇所のみ修正



Step2 類似の図面を選択

類似度の高い類似図面を選択



Step4 次に類似図面の見積情報をコピー

コピー後、変更箇所のみ修正



必要により図面の差分を確認

差分が赤く表示され分かりやすい



Step5 見積書を出力

お客様の見積書に合わせたテンプレートを登録可能



CITIZEN

シチズンマシナリー株式会社

URL: <https://cmj.citizen.co.jp>
E-mail: sales-cmj@ml.citizen.co.jp

営業本部	〒389-0206	長野県北佐久郡御代田町御代田4107-6	Tel.0267-32-5901	Fax.0267-32-5908
東北営業所	〒981-3117	宮城県仙台市泉区市名坂字原田169	Tel.022-773-6870	Fax.022-773-6873
東日本S C	〒359-0001	埼玉県所沢市下宮840	Tel.04-2943-6363	Fax.04-2943-6660
長野営業所	〒389-0206	長野県北佐久郡御代田町御代田4107-6	Tel.0267-32-5901	Fax.0267-32-5908
諏訪営業所	〒392-0013	長野県諏訪市沖田町2-127	Tel.0266-57-2225	Fax.0266-57-2226
浜松営業所	〒430-0906	静岡県浜松市中央区住吉4-17-13	Tel.053-471-4311	Fax.053-474-7166
名古屋S C	〒457-0841	愛知県名古屋市南区豊田1-26-5	Tel.052-694-1211	Fax.052-694-1210
西日本S C	〒577-0824	大阪府東大阪市大蓮東4-11-24	Tel.06-6727-3681	Fax.06-6727-2709
広島営業所	〒733-0012	広島県広島市西区中広町3-4-1	Tel.082-293-5455	Fax.082-293-5536

※本カタログの記載内容は、お断りなく変更することがありますのでご了承ください。※本製品は、日本政府の外国為替及び外国貿易法により、戦略物資など輸出版製品に該当する可能性があります。本品を輸出する場合は、弊社販売担当者にお問合せください。
※本製品を移設、転売、再輸出する場合は、事前にシチズンマシナリー株式会社宛にご連絡をお願いします。弊社による確認が行われない限り、当該製品の運搬を行うことはできません。
※CITIZEN、個の量産、Cincom、Miyano、LFV、akappliesolution、MultiStationMachiningCell、FA Friendly はCITIZEN時計株式会社の登録商標です。